

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

przepisy eksploatacyjne

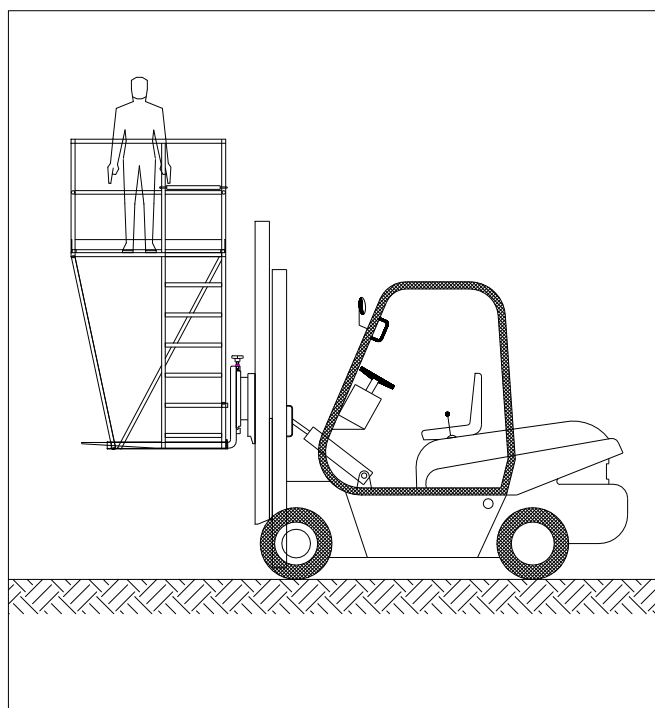
PLATFORMA OBSŁUGOWA

PLATFORMA OBSŁUGOWA NISKA

PLATFORMA OBSŁUGOWA NISKA RUCHOMA

PLATFORMA OBSŁUGOWA SPECJALNA

*Typy OPV 250/LxB/H,
OPVN 250/LxB,
OPVNM Q/LxB
OPVZ 250/LxB*



INFORMACJE WSTĘPNE

OGÓLNE

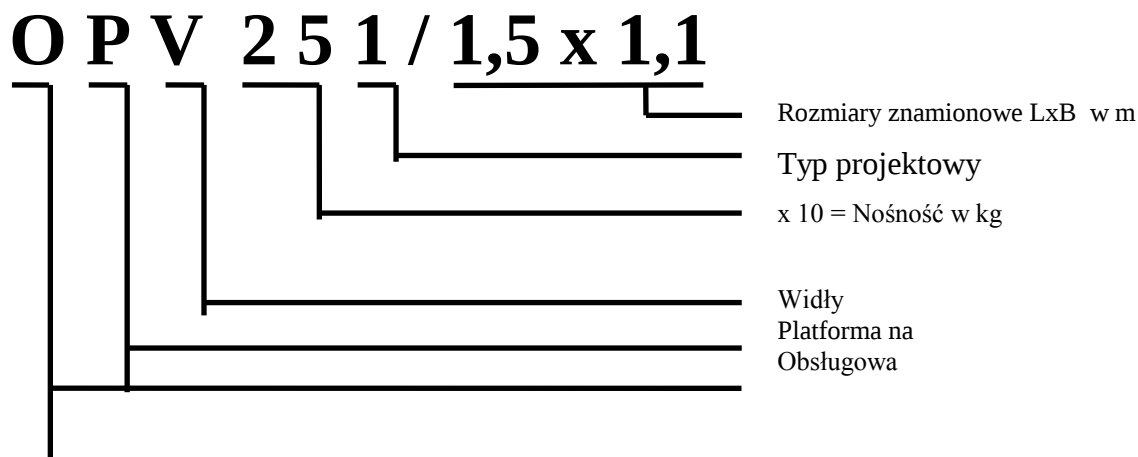
W niniejszej instrukcji użytkownika podane są podstawowe kroki bezpieczeństwa w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji Obsługowego wózka widłowego **OPV Q/LxB/H, OPVN Q/LxB, OPVNM Q/LxB, oraz OPVZ Q/LxB** podczas ich użytkowania.. Zawiera opis techniczny, wymagania związane z obsługą, eksploatacją, próbami testowymi i pracami utrzymaniowymi.

Przestrzeganie wszystkich przepisów, zawartych w tej instrukcji jest podstawą do zapewnienia bezawaryjnej eksploatacji produktu oraz realizacji gwarancji. Wszystkie przepisy bezpieczeństwa należy surowo przestrzegać w celu uniknięcia wypadków.

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

PLATFORMA OBSŁUGOWA OPV Q/LxB/H, OPVN Q/LxB, OPVNM Q/LxB, resp. OPVZ Q/LxB (dalej tylko wózek) – jest urządzeniem przeznaczonym do bezpiecznej eksploatacji zapewniającej dostęp techniczny podczas prac na wysokościach do 3 m (OPVN), do 5 m (OPV) i do 7 m (aż do 15 m) (OPVZ) podczas serwisowania urządzeń eksploatacyjnych w pomieszczeniach budowlanych i warsztatowych. Platforma obsługowa na widły zakłada się widły VZV o minimalnej nośności 2500 kg. Nośność platformy Q kg oraz rozmiary znamionowe to szerokość B x długość l mm.

WYJAŚNIENIE TYPOWEGO OZNACZENIA (PRZYKŁAD):



Spis treści

Spis treści	Chyba! Záložka není definována.
1.1. Zasada podstawowa	4
1.2. Określenie pojęć	4
1.3. Zasady bezpiecznej obsługi	4
1.4. Zakazana manipulacja podczas użytkowania Platformy obsługowej	4
1.5. Spis pozostałych ryzyk	5
2. OPIS TECHNICZNY PLATFORMY OBSŁUGOWEJ	6
2.1. Zastosowanie	6
2.2. Opis	6
2.2.1 Platforma obsługowa na widłach OPV Q/LxB/(H)	6
Parametry techniczne	8
2.2.2 Platforma obsługowa na widły niska OPVN Q/LXB	8
Parametry techniczne	8
2.2.2 Platforma obsługowa na widły specjalna OPVN Q/LXB	9
2.2.4 Platforma obsługowa na widły niska ruchoma	10
2.2.5. Zabezpieczenie Platformy na widłach	12
a) dane szczegółowe do parametrów technicznych	15
b) na blasze okopowej platformy na zewnątrz umieszczone jest logo firmowe:	15
e) na jednej ścianie Platformy umieszczony jest znak "Česká práce" :	Chyba! Záložka není definována.
2.5. Oznaczenie kolorystyczne	16
3. EKSPLOATACJA	16
3.1. Sposób użytkowania Platformy obsługowej	16
3.2. Warunki prawidłowego użytkowania Platformy Obsługowej	16
3.3. Środki bezpieczeństwa	17
4. OBSŁUGA	17
4.1. Obsługujący	17
4.2. Przeszkolenie	17
5. UTRZYMANIE I NAPRAWY PLATFORMY OBSŁUGOWEJ	17
5.2. Konserwacja	17
5.2. Naprawy	17
6. PRÓBY I KONTROLE	18
6.1. Zakres i treść prób	18
6.2. Codzienna kontrola wizualna	18
6.3. Przegląd rewizyjny	18
6.4. Próba działania	18
6.5. Próba obciążeniowa	18
6.6. Kontrola zużycia	19
7. WARUNKI GWARANCJI	19
7.1. Gwarancja	19
7.2. Zakres gwarancji	19
8. STWIERDZENIE ZGODNOŚCI	20
8.1. Zgodność z zharmonizowanymi normami	20
Przegląd przepisów i norm	20
8.2. ES oświadczenie zgodności	20

1. ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

1.1. Zasada podstawowa



W celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa obsługi przed rozpoczęciem jakiegokolwiek działania związanego w Platformą obsługową (praca, próby, utrzymanie) należy szczegółowo zapoznać się z wszystkimi przepisami zawartymi w tej instrukcji.

Świadectwo zgodności z odpowiednimi normami ČSN, ISO i EN producent potwierdza, że produkt – Platforma obsługowa na widły – spełnia podstawowe wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia i pracy

1.2. Określenie pojęć



- a) Niebezpieczna przestrzeń robocza – obejmuje obszar, w którym (lub nad którym) Platforma obsługowa na widłach porusza się podczas jej zastosowania wraz z bliskim otoczeniem, w którym mogą być (np. z powodu upadku przedmiotu) zagrożone osoby, które w tym obszarze się znajdują.
- b) Użytkownik – osoba (prawna), na odpowiedzialność której używana jest platforma.
- c) Obsługujący – osoba, której powierzono, którą wyszkolono przez użytkownika do bezpiecznej obsługi i użytkowania Platformy obsługowej. Obsługującymi są również osoby skierowane i wyszkolone do prac utrzymania oraz do przeprowadzania prób platformy obsługowej.

1.3. Zasady bezpiecznej obsługi



- a) Platformę obsługową może obsługiwać tylko obsługujący przeszkolony, szczegółowo zapoznany z Instrukcją użytkownika Platformy obsługowej, z miejscowymi warunkami eksploatacyjnymi, konkretnym sposobem działania.
- b) przeszkolenie obsługującego musi zabezpieczyć użytkownik Platformy obsługowej. Przed każdym skierowaniem do pracy Platformy obsługowej na konkretne stanowisko pracy użytkownik musi szczegółowo zapoznać obsługującego z miejscowymi warunkami pracy oraz ewentualnie z możliwymi ryzykami wynikającymi z ogólnej dyspozycji danego stanowiska roboczego dla Platformy obsługowej.

1.4. Zakazana manipulacja podczas użytkowania Platformy obsługowej



- a) przeciążanie Platformy obsługowej
- b) Podnoszenie Platformy jeżeli nie jest zabezpieczona przednią barierką przez opuszczenie wysuwanej poprzeczki,
- c) jazda z VZV z obsługującym na platformie pomiędzy stanowiskami,
- d) używanie Platformy obsługowej której zużycie przekracza wartości podane w art. 6.6,
- e) odkładanie Platformy obsługowej jeżeli nie jest prawidłowo zabezpieczona przed przechyleniem poprzez podłożenie sztywnymi poziomymi podporami lub przez położenie na poziomej wypoziomowanej podłodze,
- f) podczas używania Platformy wysuwania górnego elementu poza zewnętrzną skalę Platformy – podczas ruchu Platformy konieczne i niezbędne jest trzymanie się barierki,
- g) Manipulowanie Platformą Obsługową w sposób niekontrolowany, chaotyczny,

- h) Podczas używania, jeżeli na platformie znajdują się osoby zakazuje się wychylania wideł,
- i) Wchodzenia na platformę jeżeli nie jest zabezpieczona urządzeniem zabezpieczającym przed wysuwaniem wideł,
- j) Pracy z platformą w paśmie ochronnym wysokiego napięcia, ewentualnie w pobliżu niskiego napięcia bez jego wyłączania.

1.5. Spis pozostałych ryzyk

Opis ryzyka zapobiegawcze	Opis rozwiązania – potrzebne kroki
Możliwe przewrócenie Platformy obsługowej poprzez niewłaściwe podłożenie – może spowodować urazy dolnych kończyn obsługującego lub osoby znajdującej się w pobliżu.	Ostrzeżenie na konieczność bezpiecznego zabezpieczenia Platformy Obsługowej przed przechyleniem podczas jej postawienia na twardej poziomej podłodze – patrz art. 1.4. ad e) i 3.2. ad c).
Niebezpieczeństwo urazu z powodu porażenia prądem elektrycznym	Wydany zakaz pracy w paśmie ochronnym wysokiego napięcia oraz w pobliżu niskiego napięcia – patrz art. 1.4 ad j), 3.2. ad e).
Niebezpieczeństwo poluzowanie i upadku Platformy założonej na niewłaściwe widły VZV lub jeżeli łożysko na widłach nie jest zabezpieczone.	Ostrzeżenie na konieczność nakładania Platformy wyłącznie na nieuszkodzone widły VZV o odpowiedniej nośności i konieczność zabezpieczenia przed wysunięciem Platformy w wideł - patrz art. 1.4 ad i), 3.2 ad a).
Niebezpieczeństwo urazu (otarć) palcy górnych kończyn obsługującego (oraz pozostałych osób na platformie) - o ściany obsługiwanego obiektu w przypadku przytrzymywania się za elementy konstrukcji Platformy podczas jej ruchu.	Ostrzeżenie na konieczność przytrzymywanie za uchwyty do tego przeznaczone na Platformie do tego celu oraz w pozycji platformy ponad 3 m musi się zapewnić miejsca mocowania - patrz art. 1.4. ad f).
Niebezpieczeństwo upadku pracowniczego środka lub innego przedmiotu źle położonego na platformie – podczas mocniejszego ruchu Platformy lub uderzenia o ściany obiektu lub podczas uderzenia o elementy wystające konstrukcji otaczających.	Ostrzeżenie przed koniecznością płynnego ruchu Platformy bez uderzeń - patrz art. 1.4. ad g),

2. OPIS TECHNICZNY PLATFORMY OBSŁUGOWEJ

2.1. Zastosowanie

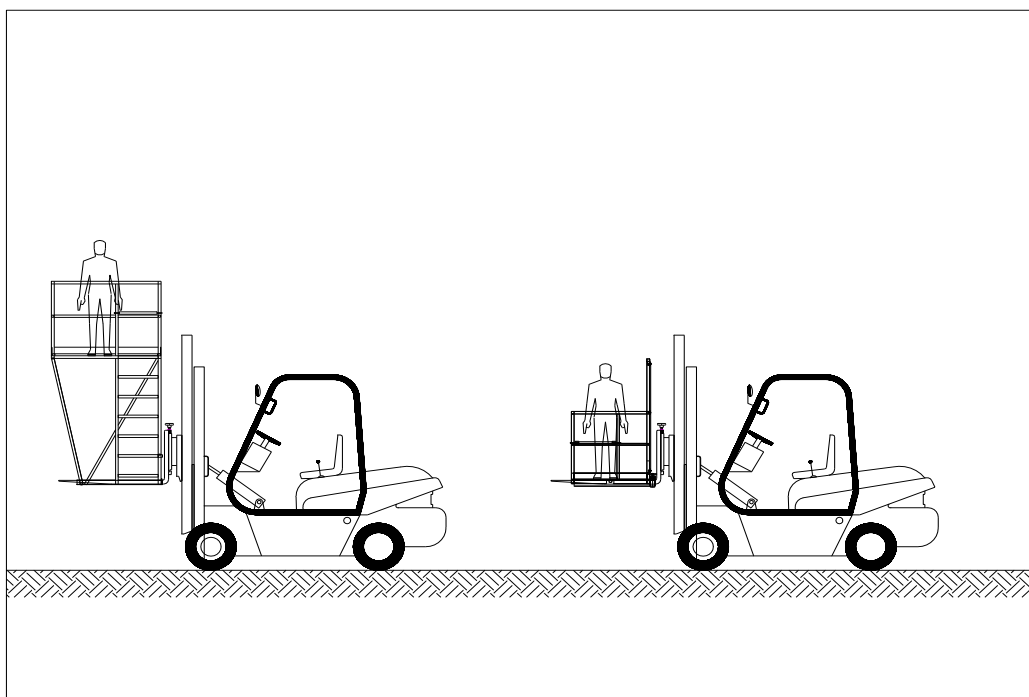
Platforma obsługowa na widłach OPV Q/LxB/(H), lub Platforma obsługowa na widłach niska OPVN Q/LxB lub Platforma obsługowa na widłach specjalna OPVZ Q/LxB przedstawione na rys. I. przeznaczone są do zapewnienia dostępu do prac serwisu ambulansowego urządzeń technicznych w przypadkach awarii i rewizji, ewentualnie podczas dokonywania drobnych napraw obiektów przestrzennych w zakresie parametrów technicznych Platformy obsługowej przy wykorzystaniu wózka widłowego podnoszącego. Wykonanie i stosowanie kieruje się ČSN EN 14502-1, ČSN EN 1808 lub 27 5004 – normy te są niewiążące.

2.2. Opis

2.2.1 Platforma obsługowa na widłach OPV Q/LxB/(H)

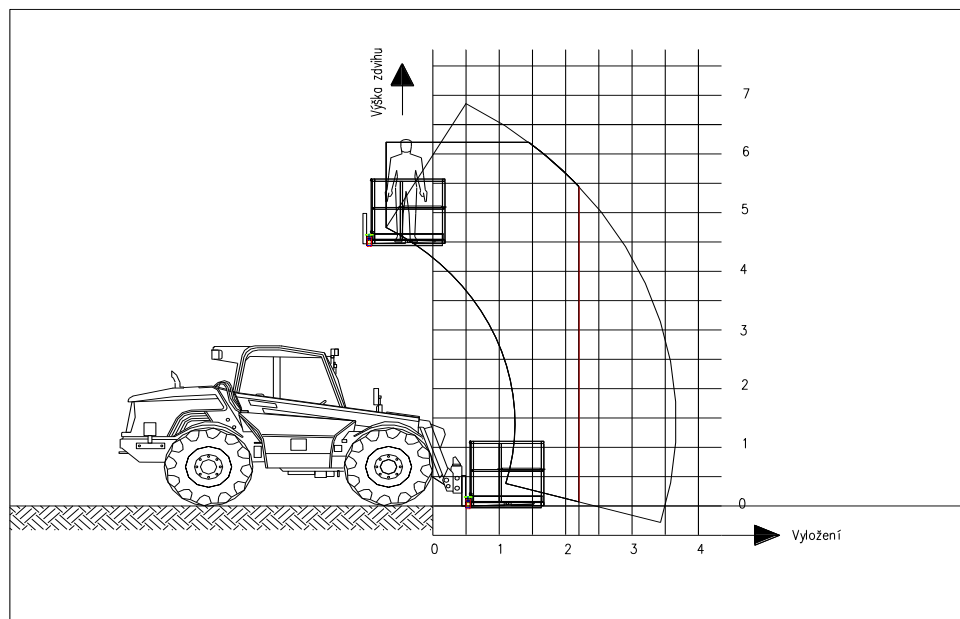
Platforma obsługowa na widły OPV Q/LXB/(H) jest urządzeniem służącym do zapewnienia bezpiecznej pracy i dostępu do prac na średnich wysokościach do 5 m. Platforma obsługowa przeznaczona jest dla dwóch osób, o rozmiarach znamionowych podłogi B=1540 x L=1250 mm i wysokości podłogi na widłach H=1900 mm, którą nakłada się na widły wózka wysoko podnoszącego. Platforma obsługowa na widły jest z czterech stron ogrodzona do wysokości 1100 mm barierkami dwu- prętowymi, z których środkowy pręt nad drabinką jest wysuwany w celu umożliwienia wstępu na platformę. Podłoga platformy, wykonana z żebrowanej blachy z wszystkich stron posiada blachy chroniące przed okopaniem.

Funkcja mocowania zabezpieczającego przed wysunięciem Platformy opisana jest w artykule 2.2.5.



a) Platforma OPV

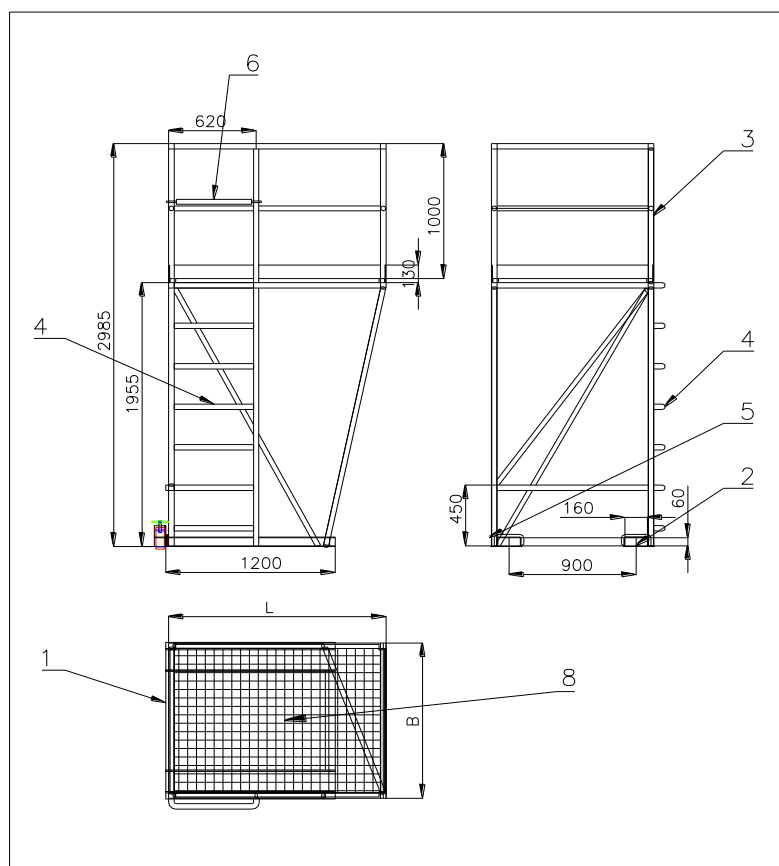
b) Platforma OPVN



c) Platforma OPVZ

Rys. 1 Podstawowe typy Platform obsługowych przy zastosowaniu

O



Rys. 2 Platforma obsługowa na widły - OPV

1 – rama platformy, 2 – łożysko na nałożenia na widły, 3 – barierki platformy, 4 – drabinka wejściowa, 5 – zabezpieczające mocowanie na widłach, 6 – wysuwana poprzeczka wejścia, 8 – podłoga

Parametry techniczne

Parametry	Rozmiar	OPV Q/LxB	
Nośność	kg	Q	
Znamionowa szerokość platformy	mm	B	
Znamionowa długość platformy	mm	L	
Znamionowa wysokość podłogi platformy	mm	H	
Rozstaw łożysk	mm	Lv	
Szerokość łożyska	mm	W	
Wysokość łożyska	mm	V	
Waga	kg	G	
Ilość cykli w ciągu roku	c/r	20 000	
Średnie obciążenie	%	50	

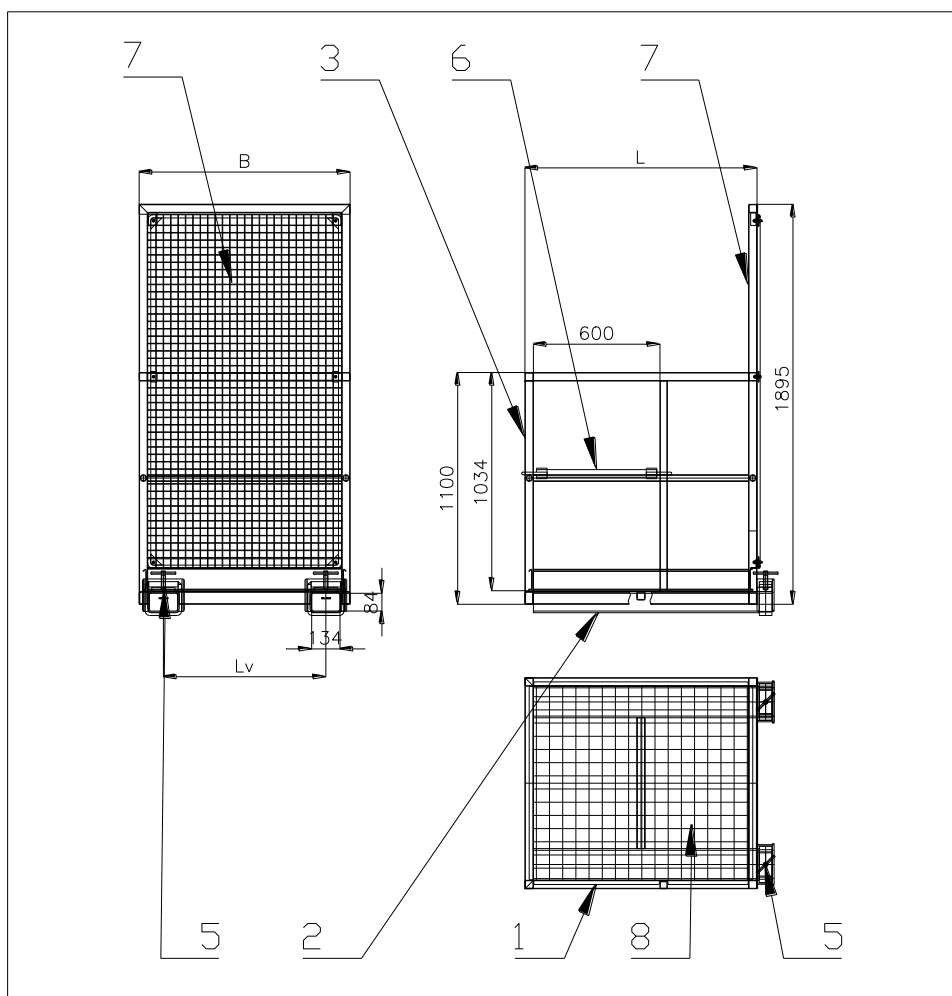
2.2.2 Platforma obsługowa na widły niska OPVN Q/LXB

Platforma obsługowa na widły OPV Q/LXB/(H) jest urządzeniem służącym do zapewnienia bezpiecznej pracy i dostępu do prac na średnich wysokościach do 3 m. Platforma obsługowa przeznaczona jest dla dwóch osób, o rozmiarach znamionowych podłogi B=1100 x L=1100 mm, którą nakłada się na widły wózka wysoko podnoszącego. Platforma obsługowa na widły jest z czterech stron ogrodzona do wysokości 1,000 mm barierkami dwu- prętowymi, z których środkowy pręt nad drabinką jest wysuwany w celu umożliwienia wstępu na platformę. Podłoga platformy znajdująca się na poziomie wideł wykonana jest z żebrowanej blachy, ewentualnie z rusztów i ze wszystkich stron posiada blachę chroniącą przed okopaniem. W celu zabezpieczenia osób przed ewentualnym kontaktem z prowadzeniami wysuwu VZV tylna strona platformy posiada sieć ochronną w stałej ramie.

Funkcja mocowania zabezpieczającego przed wysunięciem Platformy opisana jest w artykule 2.2.5.

Parametry techniczne

Parametry	Rozmiar	OPVN Q/LxB	OPVN/ML 251/1,2x0,8
Nośność	kg	Q	250
Znamionowa szerokość platformy	mm	B	800
Znamionowa długość platformy	mm	L	1 200
Znamionowa wysokość podłogi platformy	mm	H	1 800
Rozstaw łożysk	mm	Lv	800
Szerokość łożyska	mm	W	184
Wysokość łożyska	mm	V	84
Waga	kg	G	120
Ilość cykli w ciągu roku	c/r		20 000
Średnie obciążenie	%		50



Rys. 3 Platforma obsługowa na widły - OPVN

1 – rama platformy, 2 –łożysko na nałożenia na widły, 3 – barierki platformy, 4 – drabinka wejściowa, 5 – zabezpieczające mocowanie na widłach, 6 - wysuwana poprzeczka wejścia, 7 – rama ochronna, 8 - podłoga

2.2.2 Platforma obsługowa na widły specjalna OPVN Q/LXB

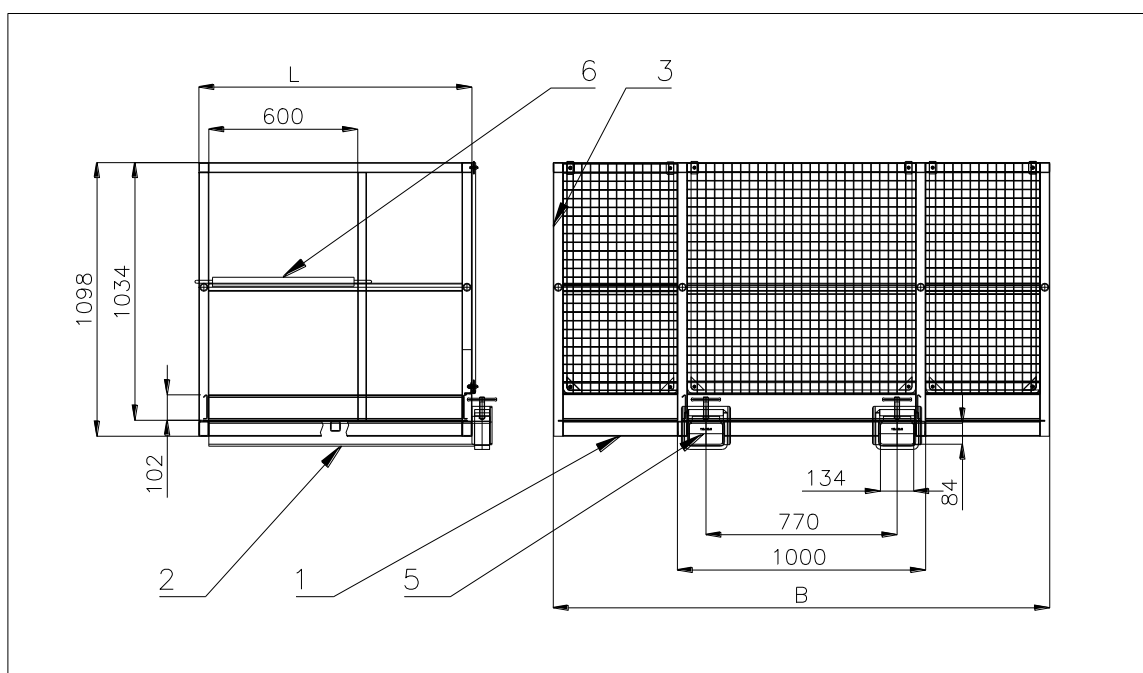
Platforma obsługowa na widły OPV Q/LXB/ jest urządzeniem służącym do zapewnienia bezpiecznej pracy i dostępu do prac na średnich wysokościach do 7 (aż 15) m. Platforma obsługowa przeznaczona jest dla dwóch osób, o rozmiarach znamionowych podłogi B=2000 x L=1100 mm, którą nakłada się na widły wózka wysoko podnoszącego. Platforma obsługowa na widły jest z czterech stron ogrodzona do wysokości 1,000 mm barierkami dwu- prętowymi, z których środkowy pręt nad drabinką jest wysuwany w celu umożliwienia wstępu na platformę, ściana tylna wykonana jest z pełnego materiału. Podłoga platformy znajdująca się na poziomie wideł wykonana jest z aluminiowej żebrowanej blachy, ewentualnie z rusztów i ze wszystkich stron posiada blachę chroniącą przed okopaniem.

Funkcja mocowania zabezpieczającego przed wysunięciem Platformy opisana jest w artykule 2.2.5.

Dane techniczne

Parametry	Rozmiar	OPVZ Q/LxB	
-----------	---------	------------	--

Nośność	kg	Q	
Znamionowa szerokość platformy	mm	B	
Znamionowa długość platformy	mm	L	
Znamionowa wysokość podłogi platformy	mm	H	
Rozstaw łożysk	mm	Lv	
Szerokość łożyska	mm	W	
Wysokość łożyska	mm	V	
Waga	kg	G	
Ilość cykli w ciągu roku	c/r	20 000	
Średnie obciążenie	%	50	



Rys. 4 Platforma obsługowa na widły specjalna - OPVZ

1 – rama platformy, 2 – łożysko na nałożenia na widły, 3 – barierki platformy, 4 – zabezpieczające mocowanie na widłach, 5 – wysuwana poprzeczka wejścia,

2.2.4 Platforma obsługowa na widły niska ruchoma

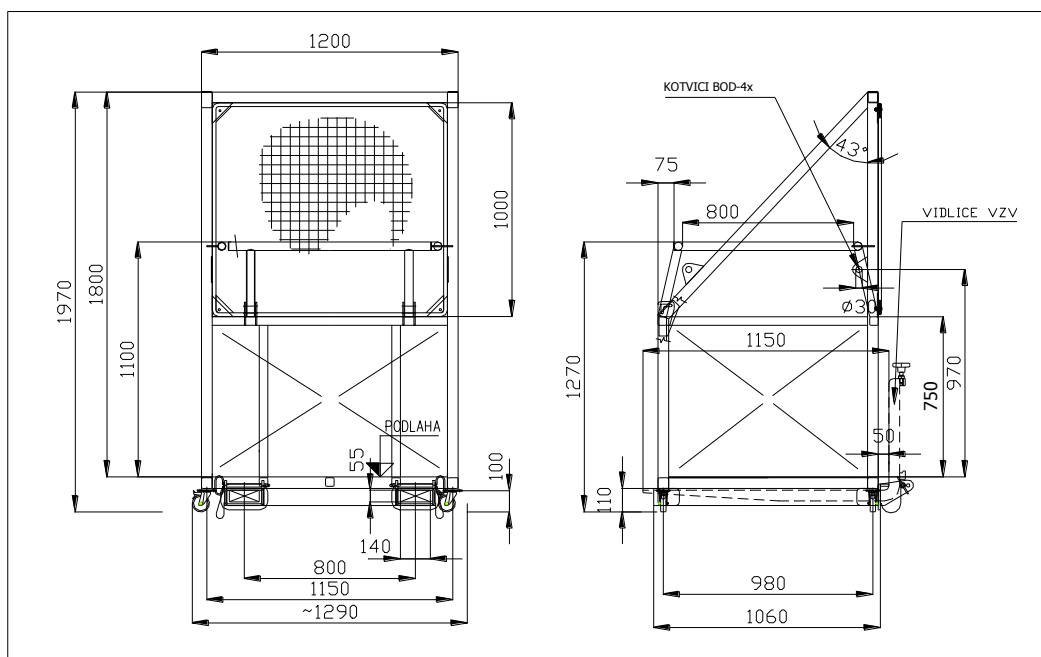
Platforma obsługowa na widły OPVNM Q/LXB jest urządzeniem służącym do zapewnienia bezpiecznej pracy i dostępu do prac na średnich wysokościach do 3 m. Platforma obsługowa przeznaczona jest dla dwóch osób, o rozmiarach znamionowych podłogi B-1100 x L=1100 mm, którą nakłada się na widły wózka wysoko podnoszącego. Platforma obsługowa na widły jest z czterech stron ogrodzona do wysokości 1100 mm barierkami z prętów, przy czym do wysokości 750 mm ogrodzenie wykonane jest z pełnego

materiału. Podłoga platformy na poziomie wideł wykonana jest z blachy żebrowanej przechodzącej bezpośrednio przez boczne ścianki pełne. W celu zabezpieczenia osób przed ewentualnym kontaktem z prowadzeniami wysuwu VZV tylna strona platformy posiada sieć ochronną w stałej ramie. Uchwyt barierki przesunięty jest do wnętrza platformy o 70 mm od skrajni platformy, co chroni ręce obsługującego przed ewentualnym kontaktem z zewnętrznym źródłem zagrożenia. Wyjście do platformy jest z czoła po przechyleniu czołowej barierki. Platforma OPVM wyposażona jest w koła jezdne, które umożliwiają łatwe przemieszczenia Platformy w celu odstawienia.

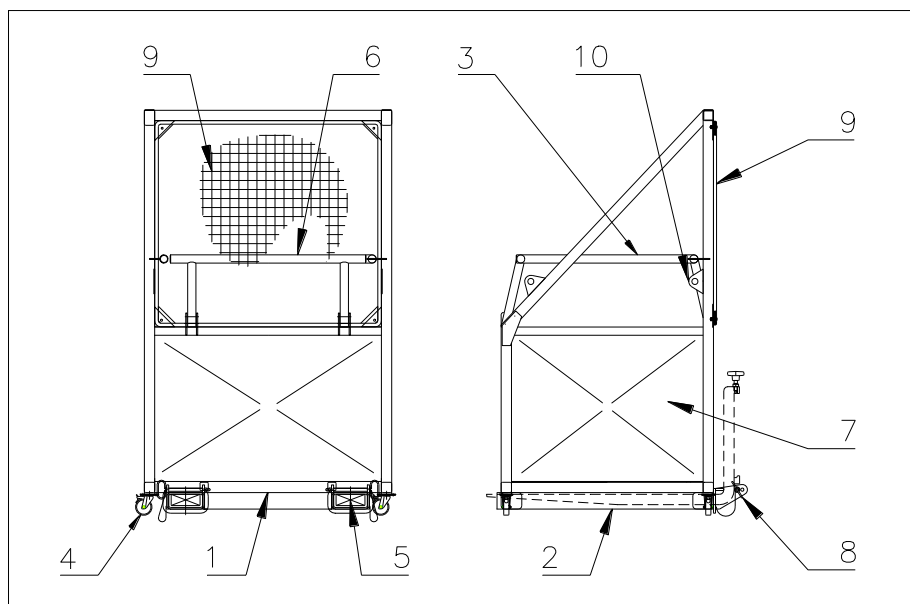
Funkcja mocowania zabezpieczającego przed wysunięciem Platformy opisana jest w artykule 2.2.5.

Dane techniczne

Parametry	Rozmiar	OPVNM Q/LxB	
Nośność	kg	Q	
Znamionowa szerokość platformy	mm	B	
Znamionowa długość platformy	mm	L	
Znamionowa wysokość podłogi platformy	mm	H	
Rozstaw łożysk	mm	Lv	
Szerokość łożyska	mm	W	
Wysokość łożyska	mm	V	
Waga	kg	G	
Ilość cykli w ciągu roku	c/r	20 000	
Średnie obciążenie	%	50	



Rys. 5 Platforma obsługowa na widły niska ruchoma



Rys. 6 Platforma obsługowa na widły niska ruchoma

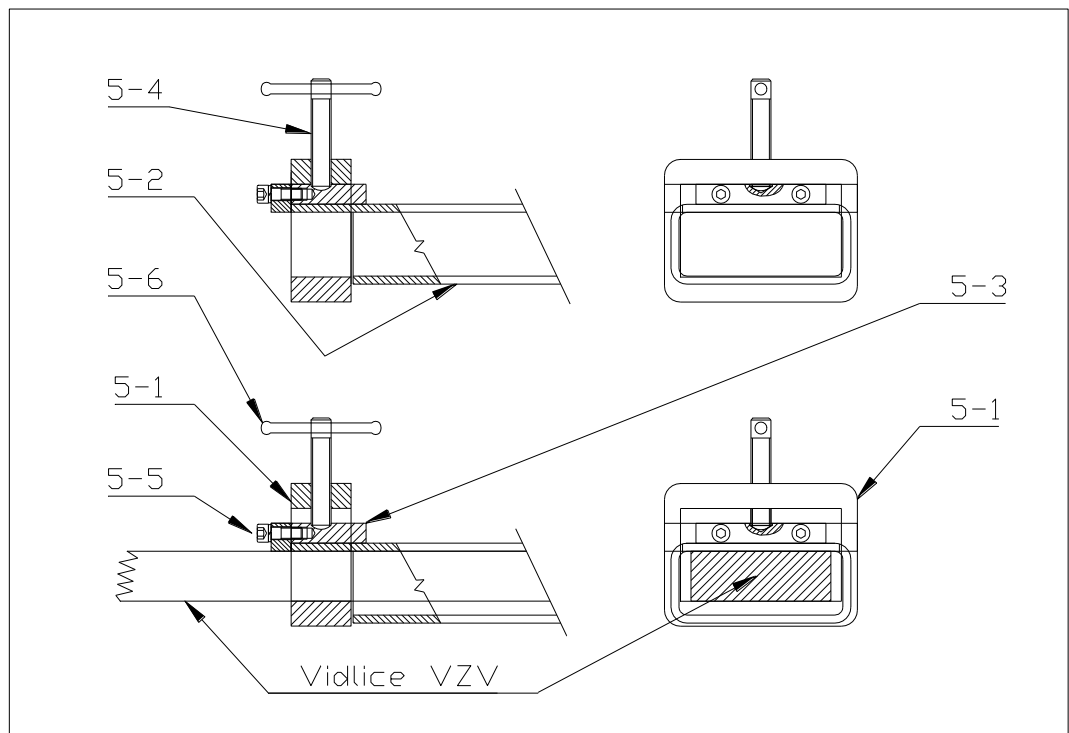
1 – rama platformy, 2 – łożysko na nałożenia na widły, 3 – barierki platformy, 5 – zabezpieczające mocowanie na widłach, 6 - wysuwana poprzeczka wejścia, 7 – rama ochronna, 8 – przedłużenie łożyska, 9 – ścianka ochronna, 10 – miejsce mocowania do OPP.

2.25. Zabezpieczenie Platformy na widłach

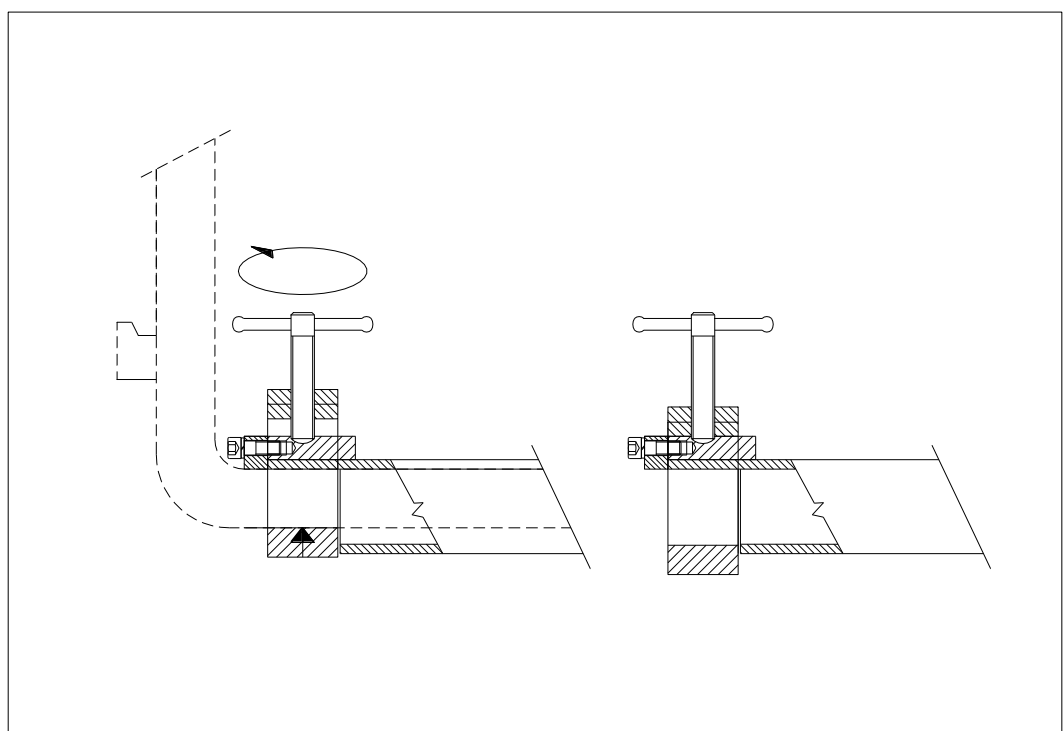
Wymienione rodzaje Platform obsługowych należy niezbędnie zabezpieczać na widłach przeciw przypadkowemu zsunięciu się z widel. Zabezpieczenia dokonuje się na dwa sposoby albo przez mocowanie zwierające labo przez zabezpieczenie sworzniem.

Mocowanie zwierające oznaczone w opisie pozycją (5) powoli zaciśnie widły obejmą do górnej wewnętrznej płaszczyzny łożyska. Pokazuje to rysunek 6. Główną częścią mocowania jest obejma (5-1), wyposażona w śrubę regulacyjną (5-4), która opiera się o łożysko (5-3), które jest na stałe połączone z nośną konstrukcją Platformy. Obejma porusza się powoli w kierunku pionowym, przy czym przed poluzowaniem obejmy chroni ją uchwyt (5-5) oraz oczywiście kształt profilu łożyska do którego uchwyt jest przymocowany.

Sposób zabezpieczenia uwidoczniony jest na rysunku 7. po nałożeniu platformy na widły i po sprawdzeniu jej pozycji (zawsze na widłach przed przejściem do pionowej części widel) z śrubunkiem śruby regulacyjnej (5-4) podnosi się obejma (5-1) dopóki nie dociśnie widel do górnej części platformy profilu łożyska. Ze względu na ograniczone miejsce śruba regulacyjna obsługiwana jest przy pomocy rękojeści (5-6).

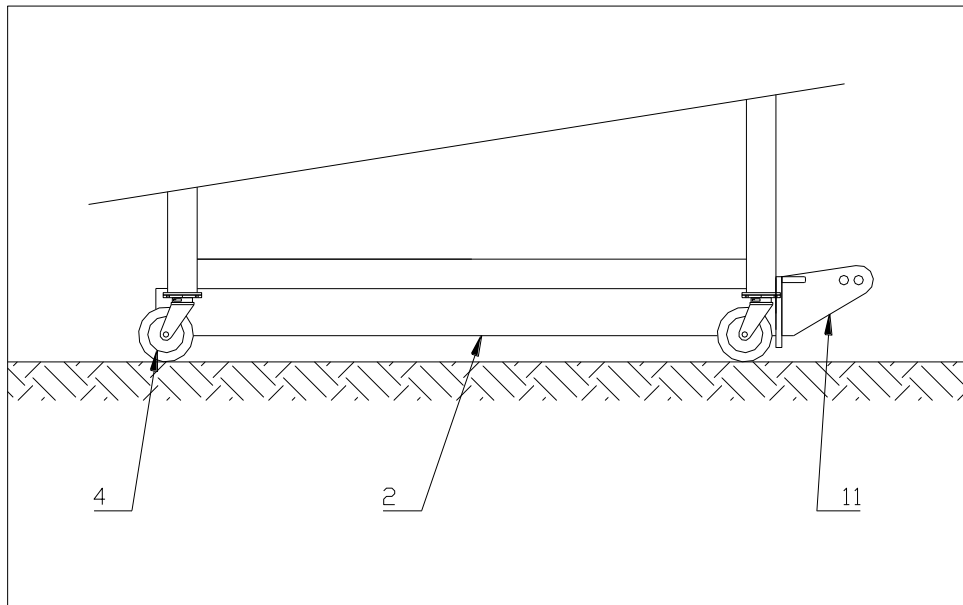


Rys. 6 Uchwyt zabezpieczający

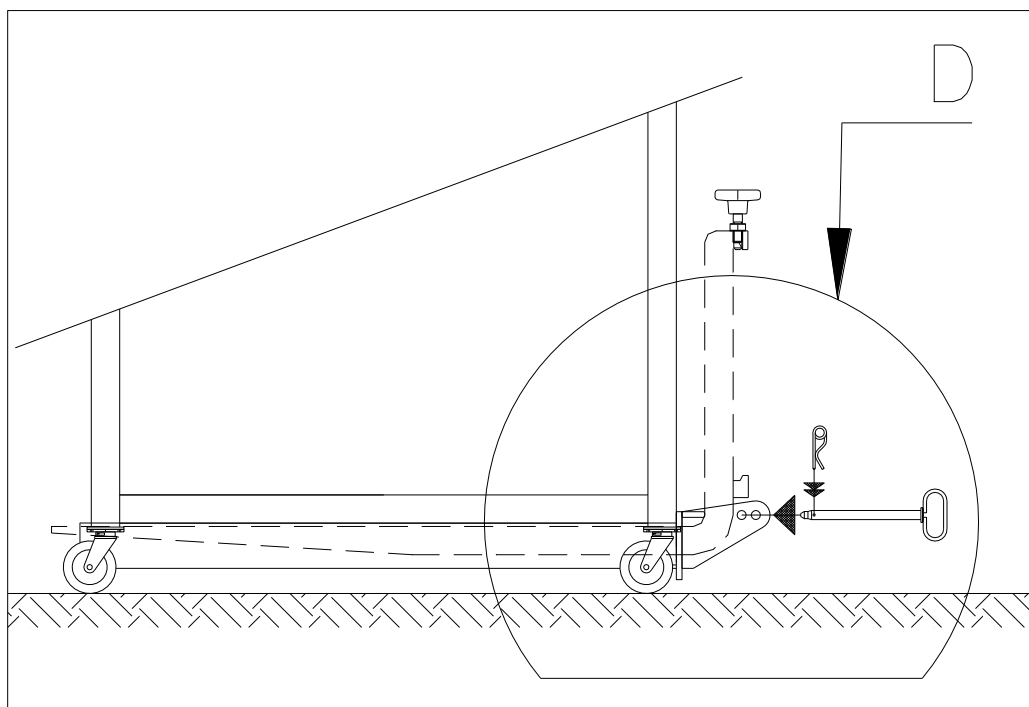


Rys. 7 Sposób zabezpieczenia na widłach

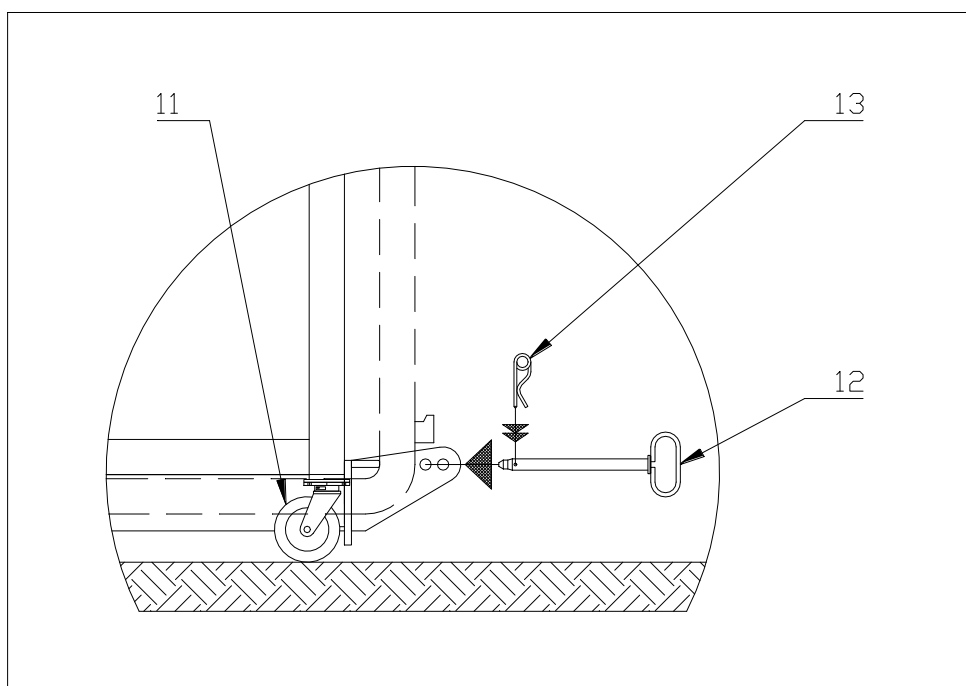
Zabezpieczenie pozycji Platformy na widłach przy pomocy sworznia uwidocznione jest na rysunkach 8 do 10. Na rysunku tym pokazane są też koła jezdne do łatwiejszego przemieszczania platformy po podłodze. Po nałożeniu platformy na widły (wsunięcie wideł do łożysk) aż zupełnie na koniec wideł przy płycie nośnej wsunie się sworzeń z okiem do odpowiedniego otworu i zabezpieczy sprężystym zabezpieczeniem. Zarówno sworzeń i bezpiecznik połączone są z Platformą łańcuszkami chroniącymi przed ich utratą.



Rys. 8 Wykonanie platformy do zabezpieczenia na widłach przy pomocy sworznia



Rys. 9 – Zabezpieczenie platformy na widłach sworzniem - dyspozycje



Rys. 10 – Zabezpieczenie platformy na widłach sworzniem – szczegóły
11 – koło jezdne, 12 – sworzień zabezpieczający, 13 – elastyczne zabezpieczenie.

a) dane szczegółowe do parametrów technicznych



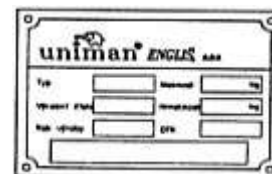
wymagania.

Platformy obsługowe na widły są standardowo dostarczane do nakładania na VZV o nośności 3,5 t z rozstawem wideł 100/55. Zgodnie z wymaganiem odbiorcy można łożysko to dostosować do innych warunków. Tak samo można zmienić rozstaw łożysk wideł według konkretnego

2.4. Oznaczenie

Zewnętrzne wykonanie Platformy Obsługowej wykonane jest przy pomocy tekstu, z czego widoczne jest także umieszczenie poszczególnych symboli i znaków.

- a) W jednej kolumnie Platformy umieszczona jest tabliczka znamionowa z tymi danymi



- b) na blasze okopowej platformy na zewnątrz umieszczone jest logo firmowe:

- c) na blasze okopowej platformy na zewnątrz umieszczone jest oznaczenie **NOŚNOŚĆ Q kg** nośności:

d) na drugiej kolumnie Platformy umieszczony jest znak DESIGN

e) w pobliżu tabliczki znamionowej umieszczony jest symbol zgodności:



f) na tabliczce znamionowej lub w pobliżu danych o nośności umieszczone jest oznaczenie wagi własnej.

2.5. Oznaczenie kolorystyczne

- | | |
|---|--------------------------------------|
| a) Platforma | - odcień 6200 żółty |
| b) uchwyt poręczy | - odcień 199 czarny |
| c) krawędź łożyska do nakładania na widły VZV | - odcień 199 czarny |
| d) wnętrze podłogi | - ocynkowane lub w stanie naturalnym |
| e) blachy okopowe | |

3. EKSPLOATACJA

3.1. Sposób użytkowania Platformy obsługowej



Platformę obsługową nałożymy na widły VZV i zabezpieczymy przed wysuwaniem. VZV z Platformą obsługową umieścimy w pozycji roboczej pod obsługiwanym miejscem a następnie osoba obsługująca z innym pracownikiem może wejść na platformę, przy czym na platformę wchodzi się czołową ścianą pod barierką, której środkowy pręt jest wysuwany, lub w platformach z składaną barierką nad dolnym wypełnieniem. Obsługujący wydaje kierowcy polecenie podnoszenia.

3.2. Warunki prawidłowego użytkowania Platformy Obsługowej



- a) Platforma obsługowa na widły może być nakładana na widły VZV o minimalnej nośności 2500 kg.
- b) podczas pracy na podniesionej Platformie musi być zabezpieczone wejście do Platformy w otworze wejściowym poprzez opuszczenie środkowego pręta lub składanej poręczy.
- c) Platformę obsługową należy niezbędnie ustawiać na poziomej (twardej) (betonowej) powierzchni lub na twarde poziome podkłady tak, aby ułożenie było stabilne.
- d) Wózkiem VZV z nałożoną Platformą obsługową można manipulować tylko przy poziomo ustawionych widłach, zawsze tylko wtedy, kiedy na platformie nie ma ludzi.
- e) Platformę obsługową można stosować wyłącznie poza pasmem ochronnym wysokiego napięcia oraz w pobliżu niskiego napięcia, wyjątek to warunek odłączenia ze sprawdzeniem.
- f) obsługujący Platformy obsługowe muszą zostać zapoznani z znakami porozumiewania się z kierowcą VZV lub należy użyć urządzeń służących do porozumiewania.

3.3. Środki bezpieczeństwa



- a) Platforma posiada barierki,
- b) strona wejściowa wyposażona jest w wysuwaną środkowy pręt umożliwiający wejście a po poluzowaniu sama zabezpieczy się w prawidłowej pozycji lub część środkowa barierki jest składana i wchodzi się do platformy po złożeniu przez dolne wypełnienie.
- c) podłoga Platformy wyposażona jest ze wszystkich stron w blachę okopową.
- d) Platforma obsługowa na widły posiada oznaczenia ostrzegawcze – kolorowe odróżnianie części głównych oraz oznaczenie nośności oraz wagi własnej.
- e) Platforma obsługowa na widły posiada łożyska do nakładania na widły oraz mocowanie zabezpieczające przed samowolnym wysunięciem.
- f) Platforma obsługowa na widły niska posiada na boku do prowadzenia wysuwu wideł VZV ochronną ramę z siatką.

4. OBSŁUGA

4.1. Obsługujący



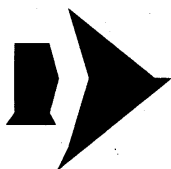
Platformę obsługową może obsługiwać tylko osoba dorosła, szczegółowo zapoznana z tą instrukcją, przepisami roboczymi na odpowiednim stanowisku oraz obsługująca komunikację z kierowcą VZV.

4.2. Przeszkolenie

Przeszkolenie obsługującego musi zabezpieczyć użytkownik Platformy obsługowej. Podczas przeszkolenia obsługujący musi być zapoznany z obowiązującymi przepisami użytkownika do miejsca używania oraz z niniejszą Instrukcją użytkownika.

5. UTRZYMANIE I NAPRAWY PLATFORMY OBSŁUGOWEJ

5.2. Konserwacja



Konserwacja wymaga 1x miesięcznie kontrolować stan i działanie wysuwanej poprzeczki otworu wejściowego, składanej barierki oraz stan łożysk do nakładania wideł VZV wraz z urządzeniami do zabezpieczenia przed wysunięciem oraz zgodnie z potrzebą naprawić oznaczenie ostrzegawcze.

5.2. Naprawy

naprawy Platformy obsługowej należy dokonać albo w firmie produkcyjnej lub w zakładzie naprawczym specjalistycznej firmy.

6. PRÓBY I KONTROLE

6.1. Zakres i treść prób



Platforma obsługowa na widły jest urządzeniem do dostępu do prac na wysokościach z ograniczonym zasięgiem z zastosowaniem wózka widłowego a do jej konstrukcji zastosowano niektóre przepisy ČSN EN 14502-1 a ČSN EN 1808 a praca kierowana jest niniejszą instrukcją obsługi. W rozdziale tym ustanowiono zakres i sposób prób eksploatacyjnych i konserwacji.

Podczas użytkowania konieczne jest kontrolowanie Platformy w następujący sposób:

- a) codziennie przed pierwszym użyciem - wizualnie, według art. 6.2 (Codzienny przegląd wizualny),
- b) raz na 12 miesięcy przegląd rewizyjny według art. 6.3, próba działania według art. 6.4, próba działania według art. 6.5. oraz kontrola zużycia części funkcyjnych według art. 6.6.

6.2. Codzienna kontrola wizualna

Podczas codziennej kontroli wizualnej obsługujący obserwuje ogólny stan urządzenia, stan napędu, podnoszenia oraz czy nie ma uszkodzeń na częściach. Szczególnie należy obserwować prędkość składania mostka oraz najazdu składanego.

6.3. Przegląd rewizyjny

Podczas przeglądu inspekcyjnego którego dokonuje powierzona przez użytkownika osoba dokonuje się :

1. Przegląd wizualny podczas którego dokonuje się :
 - a) kompletność Platformy;
 - b) stan zużycia powierzchni jezdnych,
 - c) stan powierzchni według art. 22.5 i oznaczenia wg 2.4.,
 - d) stan łączy spawanych – czy nie ma na spawach oraz materiale otaczającym pęknięć,
2. Próba działania według art. 6.4.
3. Próba obciążeniowa według art. 6.5. ad a) a b)

6.4. Próba działania

Podczas tej próby kontroluje się luźny ruch wysuwanej poprzeczki lub prędkości składania bariery składanej oraz prawidłowe działanie zabezpieczenia w pozycji zamkniętej oraz poprawne działanie urządzenia do zabezpieczania platformy na widłach.

6.5. Próba obciążeniowa

Podczas próby obciążeniowej Platformę obciąża się albo statycznie z przeciążeniem albo dynamicznie z obciążeniem znamionowym.

- a) Próba statyczna – platforma w trybie roboczym obciążona obciążeniem testowym o rozmiarze 150%, równomiernie rozłożonym na podłodze Platformy i pozostawiona

na 15 minut. w tym czasie nie może dojść do żadnej trwałej deformacji, mierzonej jako spadek krawędzi nośników wzdłużnych.

- b) Próba dynamiczna- obciążenie obciążeniem testowym o wadze 100% jego nośności następnie wykonuje się podnoszenie w całym zakresie. Podczas tej próby nie może pojawić się jakakolwiek deformacja a platforma musi podczas podniesienia być stabilna.

6.6. Kontrola zużycia

Podczas kontroli zużycia części funkcyjnych kontroluje się stan konstrukcji nośnej oraz działanie mocowania do zabezpieczenia platformy na widłach. W razie stwierdzenia jakiegokolwiek usterki musi platforma obsługowa być odstawiona z eksploatacji i dana do naprawy przez specjalistyczną firmę.

Podczas pracy kontroluje się ewentualne uszkodzenia części platformy w następujący sposób:

- równość wszystkich części, mierzona linijką na całej długości i szerokości ... max wartość +/- 10 mm/m
- wartość graniczna grubości rur nośnych w najniższej części nie może być mniejsza niż **3 mm**

7. WARUNKI GWARANCJI

7.1. Gwarancja

Producent udziela gwarancji na działanie Platformy na okres 24 miesięcy od dnia przekazania produktu w zakładzie produkcyjnym. Producent daje trwałą gwarancję na bezpieczną dymensję konstrukcji nośnej Platformy.

7.2. Zakres gwarancji

Gwarancja nie odnosi się do:

- a) wad powierzchniowych powstałych podczas transportu oraz składowania Platformy obsługowej,
- b) wady powstałe przez niewłaściwą obsługę Platformy lub z powodu jej przeciążania.
- c) produkty, które były przez użytkownika w jakikolwiek sposób przerabiane.



Gwarancji nie można zrealizować w przypadku kiedy:

- a) nie są prowadzone zapisy z eksploatacji, przeglądów obsługowych i rewizyjnych,
- b) produkt jest obsługiwany przez personel który nie jest przeszkolony bądź nie można tego udowodnić dokumentami że jest.
- c) wada powstała pod wpływem zużycia, spowodowana przez użytkowanie w innych warunkach eksploatacyjnych niż te, które podane są w art. 2.3.

8. STWIERDZENIE ZGODNOŚCI

8.1. Zgodność z zharmonizowanymi normami

Producent potwierdza w rozumieniu przepisu 22/97 Dz.U., że wykonanie Platformy obsługowej odpowiada wszystkim zharmonizowanym i związanym normom i jest z nimi zgodna.

Przegląd odpowiednich przepisów i norm podany jest w poniższym spisie.

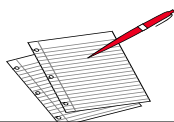
Przegląd przepisów i norm

Przepis 22/97 Sb.	Wymagania techniczne na produkty oraz zmiany i dodatki niektórych przepisów, w brzmieniu przepisu 71/00 Sb. a 205/02 Sb.
Rozporządzenie 176/08 Dz.	ustalające wymagania dla urządzeń maszynowych
Przepis 102/97 Sb.	ogólne bezpieczeństwo produktów,
ČSN EN ISO 14121-1	Bezpieczeństwo maszyn Ocena ryzyka.
ČSN EN ISO 12100-1	Bezpieczeństwo maszyn Pojęcia podstawowe, część 1, Podstawowa terminologia
ČSN EN ISO 12100-2	Bezpieczeństwo maszyn Pojęcia podstawowe, część 2, Podstawowa terminologia
ČSN EN 349	Bezpieczeństwo maszyn Najmniejsze ograniczenia do uniknięcia przyciśnięcia ciała ludzkiego,
9ČSN EN 140502-1 podwieszane,	Dźwigi - Urządzenia do podnoszenia osób - Część 1: Kosze
ČSN 27 0103 stanów granicznych	Projektowanie stalowych konstrukcji dźwigów, wyliczenia według
ČSN EN 1808	Platformy zawieszane – konstrukcje, wyliczenia, kryteria stabilności - niewiążąco
ČSN 27 0504	Ruchome części robocze platformy – eksploatacja - używanie, niewiążąco
ČSN EN 1495	Platformy – wieżowe platformy robocze - niewiążąco

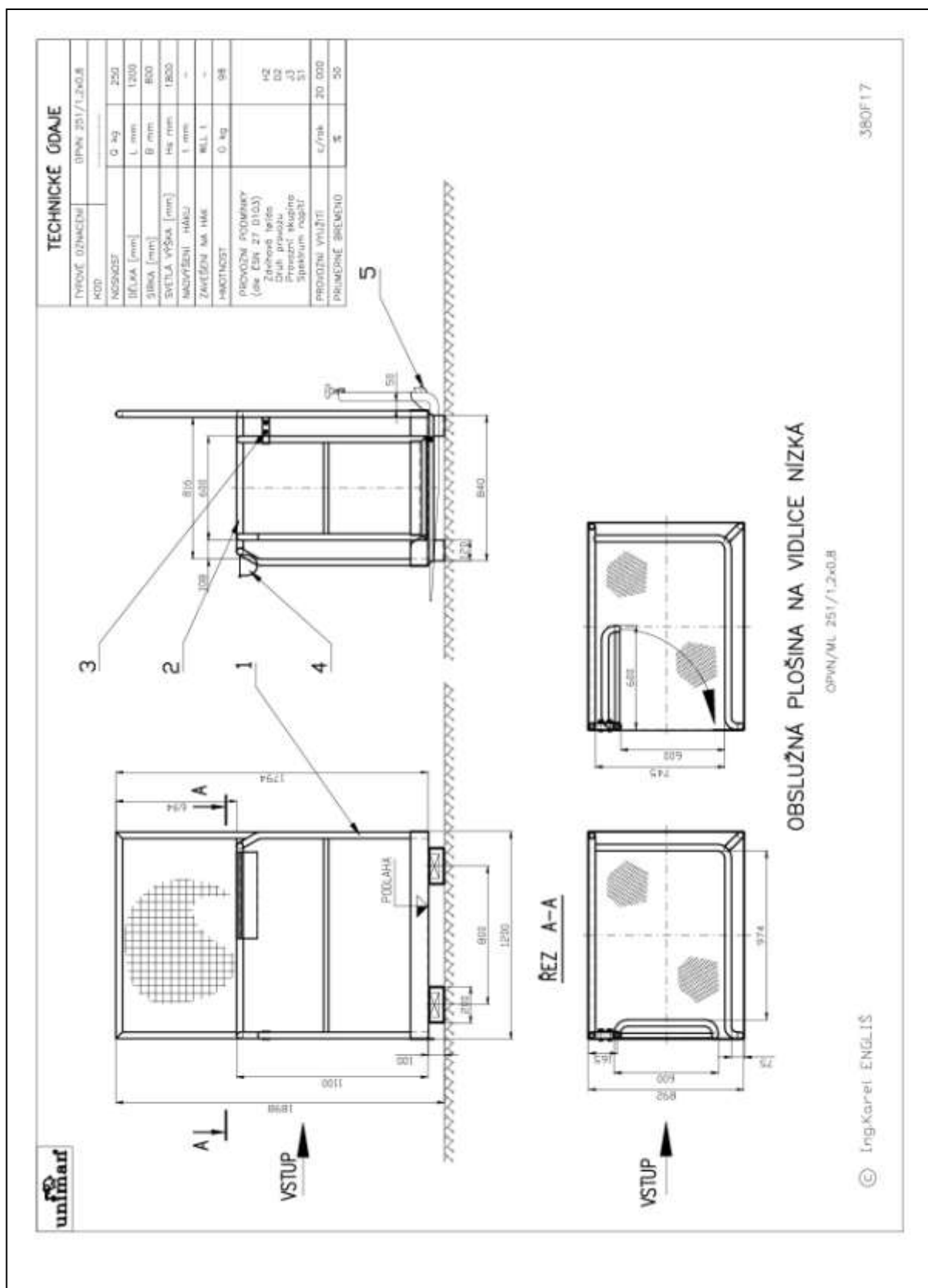
8.2. ES oświadczenie zgodności



Producent wydaje Świadcstwo zgodności ES produktu: „Platforma obsługowa na widły OPV Q/LXB/H, Platforma obsługowa na widły niska OPVN Q/LXB, Platforma obsługowa na widły SPECJALNA OPVZ Q/LXB, Platforma obsługowa na widły ruchoma OPVNM Q/LXB”. Świadcstwo to wraz z dokumentacją techniczną przechowywane jest u producenta. Odbiorcy wydawana jest kopia Świadcstwa oraz niniejsza Instrukcja użytkowania.



W przypadku natknięcia się na jakikolwiek problem prosimy o kontakt z nami, chętnie Państwu pomożemy. Prosimy także o uwagi i pomysły, które doprowadzą do ulepszenia naszego produktu.



Załącznik - dyspozycje dostarczonej Platformy