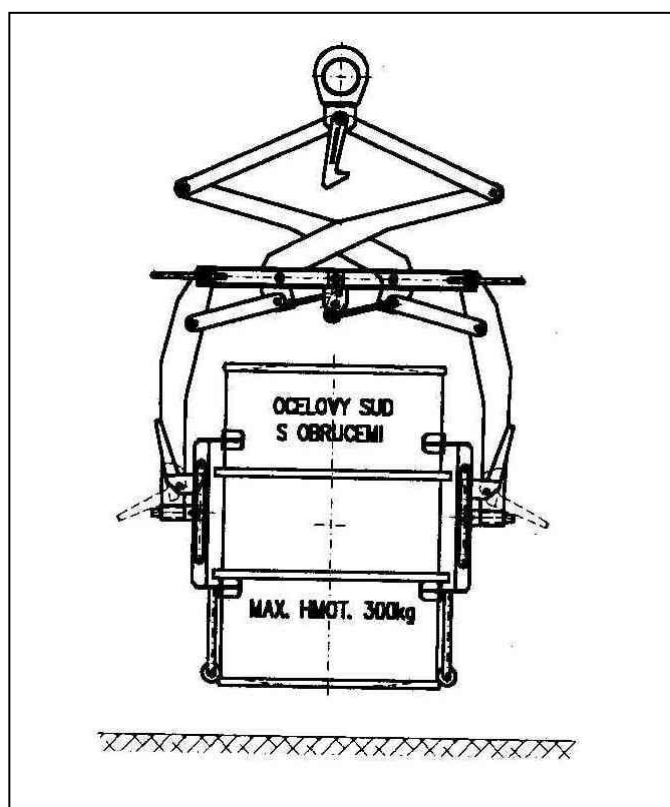


INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

INSTRUKCJE EKSPLOATACYJNE

PRZENOŚNIK BECZEK UNIWERSALNY

Typ NSU Q/600



INFORMACJE WSTĘPNE

OGÓLNE

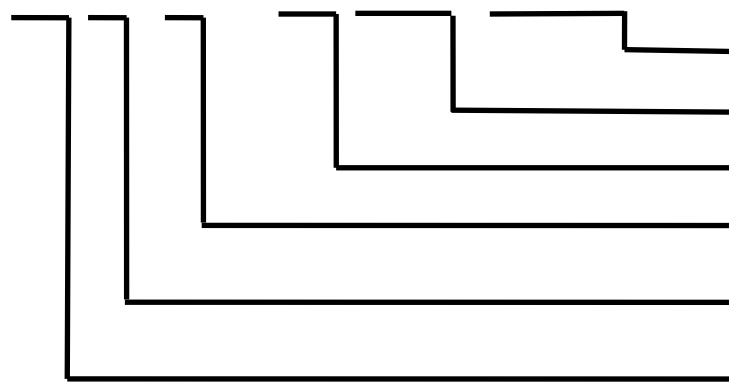
W niniejszej Instrukcji użytkownika wymienione są podstawowe środki bezpieczeństwa służące do zapewnienia bezpiecznej eksploatacji **Przenośnika beczek uniwersalnego NSU Q/600** podczas obsługi beczek. Zawiera opis techniczny, wymagania dotyczące obsługi, eksploatacji, badań kontrolnych i konserwacji.

Przestrzeganie wszystkich przepisów znajdujących się w niniejszej Instrukcji jest warunkiem do zapewnienia bezawaryjnej pracy produktu i do realizacji gwarancji. Wszystkie przepisy bezpieczeństwa muszą być ściśle przestrzegane w celu uniknięcia wypadków.

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

Przenośnik beczek uniwersalny NSU Q/600 (zwany dalej Przenośnik beczek) - to urządzenie chwytające, przeznaczone do obsługi zawieszania beczek o maksymalnej wadze Q (300, 500) (kg) i o średnicy 600 (mm), przy czym beczka jest chwyтана za płaszcz.

WYJAŚNIENIA TYPOWEGO OZNACZENIA (przykład)

N S U 3 0 1 / 600	
	nominalna średnica beczki w mm
	Typ rozwoju
	x100 = Nośność w kg
	U niverzální [z czeskiego: uniwersalny]
	S udů [z czeskiego: beczek]
	N osič [z czeskiego: przenośnik]

PRZEGLĄD ZASOSOWANYCH ZNAKÓW

 POUKAZ	 DŮLEŽITÉ	 UCHOPENÍ
 VÝSTRAHA	 K POVŠIMNUTÍ	 ZAVĚŠENÍ

[PRZEKAZ, WAŻNA, UCHWYT, OSTRZEŻENIE, DO SPOSTRZEŻENIA, ZAWIESZENIE]

Spis treści

INFORMACJE WSTĘPNE

Ogólne
Charakterystyka podstawowa
Wyjaśnienia typowego oznaczenia
Przegląd zastosowanych znaków

1. BEZPIECZEŃSTWO PRACY

1.1. Zasady podstawowe
1.2. Określenie pojęć
1.3. Zasada bezpiecznej obsługi
1.4. Działania zakazane podczas stosowania Przenośnika beczek.
1.5. Przegląd pozostałych zagrożeń

2. OPIS TECHNICZNY PRZENOŚNIKA BECZEK

2.1. Zastosowanie
2.2. Opis
2.3. Dane techniczne
2.4. Oznaczenia
2.5. Oznaczenia kolorowe

3. EKSPLOATACJA

3.1. Sposób stosowania Przenośnika beczek
3.2. Warunki prawidłowego stosowania Przenośnika beczek
3.3. Środki bezpieczeństwa

4. OBSŁUGA

4.1. Operator
4.2. Przeszkolenie operatora

5. KONSERWACJA I NAPRAWY PRZENOŚNIKA BECZEK

5.1. Konserwacja
5.2. Naprawy

6. BADANIA I KONTROLE

6.1. Zakres i treść badań
6.2. Codzienna kontrola wizualna
6.3. Kontrola wizualna
6.4. Testy funkcjonowania
6.5. Test wytrzymałości
6.6. Kontrola zużycia

7. WARUNKI GWARANCYJNE

7.1. Gwarancje
7.2. Zakres gwarancji

8. DEKLARACJE ZGODNOŚCI

8.1. Zgodność z normami zharmonizowanymi
8.2. Deklaracje zgodności ES

BEZPIECZEŃSTWO PRACY

1.1 Zasady podstawowe



Aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo obsługi przed rozpoczęciem jakiegokolwiek działań z Przenośnikiem beczek (praca, badania, konserwacja) należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi przepisami w niniejszej Instrukcji użytkowania.



Deklaracja zgodności ze stosownymi normami ČSN, ISO i EN producenta potwierdza, że produkt - Przenośnik beczek - odpowiada podstawowym wymagom bezpieczeństwa i higieny pracy.

1.2. Określenie pojęć



a) **Niebezpieczna przestrzeń pracy** - obejmuje obszar, w którym (ewent. nad którym) Przenośnik beczek w czasie pracy porusza się, wraz z pobliską okolicą, gdzie mogą być (na przykład przez upadek nieprawidłowo uchwyconej beczki) zagrożone osoby, które zatrzymują się na tym obszarze. W takiej przestrzeni nie wolno nikomu się zatrzymywać.

b) **Użytkownik** - to osoba (prawna), która ponosi odpowiedzialność za stosowanie Przenośnika beczek.

c) **Binder** - to osoba, wyznaczona i przeszkolona przez użytkownika do bezpiecznej obsługi i używania Przenośnika beczek.

1.3. Zasady bezpiecznej obsługi



a) Przenośnik beczek może być obsługiwany wyłącznie przez przeszkolonego bindera, dokładnie zaznajomionego z Instrukcją użytkownika Przenośnika beczek, w lokalnych warunkach zakładowych oraz w konkretny sposób czynności pracy.

b) przeszkolenie bindera musi zapewnić użytkownik Przenośnika beczek. Przed każdym wdrożeniem Przenośnika beczek na konkretne stanowisko pracy użytkownik musi dokładnie zapoznać bindera z lokalnymi warunkami wdrożenia oraz z potencjalnymi zagrożeniami, wynikającymi z całkowitej dyspozycji danego stanowiska pracy, włącznie z określeniem niebezpiecznej przestrzeni pracy Przenośnika beczek.



1.4. Działania zakazane podczas stosowania Przenośnika beczek

- a) przeciążanie Przenośnika beczek,
- b) podnoszenie beczek, które nie są odpowiednie pod względem kształtu, albo nie są dopuszczone,
- c) zawieszanie Przenośnika beczek na hak (urządzenia dźwigowego), który nie jest wyposażony w zabezpieczenie przed wyślizgnięciem,
- d) używanie Przenośnika beczek, którego zużycie przekracza wartości podane w art.

6.6,

- e) odkładanie Przenośnika beczek, bez zabezpieczenia przed przewróceniem, na przykład: opierając o ścianę, podkładając albo kładąc w pozycji poziomej,
- f) podczas używania albo przenoszenia trzymanie Przenośnika beczek za inne części niż do tego przeznaczone i oznaczone poręczą,
- g) wchodzenie przez kogokolwiek do niebezpiecznej przestrzeni pracy Przenośnika beczek.

1.5. Przegląd pozostałych zagrożeń

Opis zagrożenia	Opis rozwiązania - potrzebne działania
Możliwy upadek (przewrócenie) Przenośnika beczek przy nieodpowiednim odstawieniu - może powodować obrażenia kończyn dolnych operatora albo osoby, znajdującej się w pobliżu.	Zwrócenie uwagi na konieczność zabezpieczenia Przenośnika beczek przed przewróceniem podczas jego odkładania albo odstawiania w pozycji poziomej - Patrz art. 1.4. pkt e).
Ryzyko cięcia w mechanizmie nożycowym - mogą spowodować obrażenia rąk operatora.	Na korpusie Przenośnika beczek jest zamocowana poręcz do chwytania - zwrócenie uwagi operatora na właściwe postępowania podczas obsługi (naprowadzanie Przenośnika beczek wyłącznie za wymienioną poręcz) - Patrz art. 3.2. pkt b).
Ryzyko obluzowania i upadku ładunku w wyniku niewłaściwego osadzenia Przenośnika beczek na przeciwległe krawędzie obsługiwanej beczki.	Określone warunki dla osadzania Przenośnika beczek na obsługiwaną beczkę - Patrz art. 2.3. pkt b) i 3.2. pkt a).
Ryzyko deformacji obsługiwanej beczki i późniejszego upadku beczki.	Określone kryteria graniczne dla parametrów obsługiwanej beczki i procedura kontroli właściwego chwytania - Patrz art. 2..3. pkt a) i pkt b).
Ryzyko gwałtownej zmiany położenia środka ciężkości częściowej zawartości pojemnika, co może powodować nagłą zmianę położenia Przenośnika z beczką.	Operator musi kontrolować potencjalny ruch zawartości beczki - Patrz art. 3.1. i art. 3.2. pkt e).
Ryzyko obluzowania i upadek ładunku w wyniku niewłaściwej obsługi podczas pracy z zawieszonym ładunkiem.	Zwrócenie uwagi na konieczność sprawnej obsługi zawieszonego ładunku - Patrz art..3.2. pkt e).
Ryzyko obluzowania ładunku w wyniku zużycia lub deformacji konstrukcji Przenośnika	Określone wartości graniczne zużycia lub deformacji Przenośnika - Patrz art. 6.6..
Ryzyko obluzowania i upadku ładunku w wyniku nieodpowiedniego kształtu powierzchni, ewentualnie jego rozmiaru.	Określone kryteria graniczne dla parametrów obsługiwanej beczki i procedura kontroli właściwego chwytania - Patrz art. 3.2. pkt a).

2. OPIS TECHNICZNY PRZENOŚNIKA BECZEK

2.1. Zastosowanie

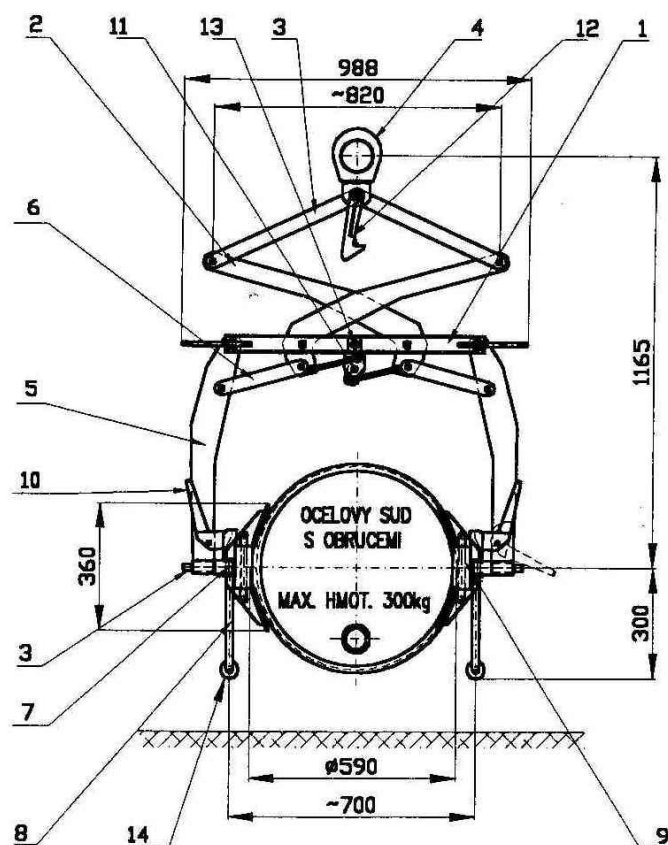
Przenośnik beczek jest przeznaczony do bezpiecznego zawieszania beczek metalowych lub plastikowych albo pojemników o okrągłym przekroju, posiadających wcięcia albo obręcze, o maksymalnym ciężarze Q (300 lub 500) kg i o średnicy nominalnej 600 mm w magazynach, na produkcji lub podczas załadunku i rozładunku w transporcie.

Przenośnik beczek jest przystosowany do chwytania beczek w pozycji poziomej i pionowej. Umożliwia również przechylanie zawieszonych beczek z pozycji poziomej do pozycji pionowej i na odwrót.

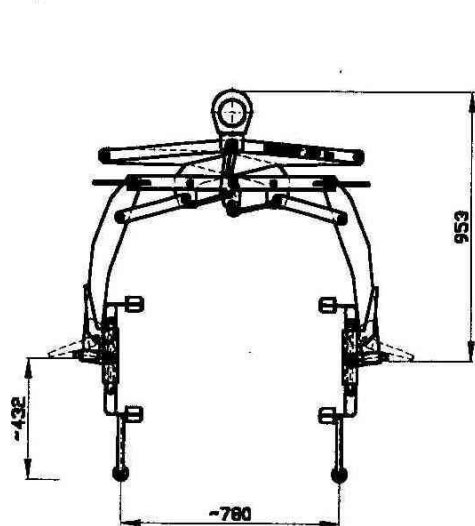
2.2. Opis

Przenośnik beczek uniwersalny NSU Q/600, pokazany na rys. 1 składa się z dwóch nożycowo umieszczonych ramion (2), połączonych obrotowo dwoma czopami we wspólnej belce (1) a w swojej górnej części połączonych obrotowo z dwoma parami cięgien (3), które są obrotowo połączone czopem ucha do zawieszenia (4). Do belki (1) są wahadłowo przymocowane ramiona zaciskowe (5), na których dolnych końcach są obrotowo przymocowane szczęki (7), które wyposażone są w podpórki (8,9), które ograniczają wysokość zacisku pojemnika pod względem do podłoża w taki sposób, że opierają o podłoże podczas zmiany z układu transportowego na eksploatacyjny. Szczęki (7) ułożone są w ramionach zaciskowych obrotowo z poziomą osią obrotu, przy czym podczas obsługi są wyznaczone dwie pozycje, a mianowicie dla pozycji poziomej beczki i dla pozycji pionowej beczki. W tych pozycjach szczęki zabezpieczane są rygłem (10), który zachodzi do łoża o kształcie „U” w ramie nośnej szczęki (7) i pod ciężarem własnym później zostaje w pozycji zabezpieczonej w łożu. Jeżeli zachodzi potrzeba obrócenia beczki w czasie obsługi, to należy ręcznie przechylić rygiel (10) z biegu a po obrócenia ponownie ręcznie przechylić do pozycji zabezpieczającej. Powierzchnie siedziska szczęk wyposażone są w obłożenie gumowe, które zwiększa tarcie i ogranicza uszkodzenie powierzchni beczki. Jest to szczególnie ważne podczas postępowania z beczkami plastikowymi.

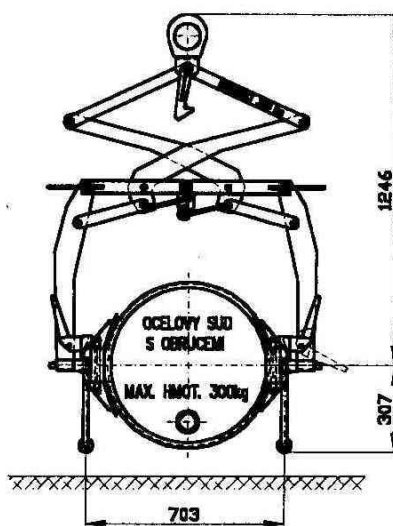
Aby zmienić Przenośnik z ułożenia eksploatacyjnego na transportowe po zakończonej obsłudze beczki dalej opuszczane jest ucho Przenośnika tak długo, aż podpórki się oprą (8) podczas obsługi beczki w położeniu poziomym albo podpórki (9) podczas obsługi beczki w położeniu pionowym o podłoże a następnie przy dalszym opuszczaniu automatycznie chwyci przyczep (12) za czop chwytny (13), który zapewni, aby podczas ponownego podnoszenia Przenośnika ramiona (5) zostały w pozycji rozwartej, dzięki czemu dochodzi do zwolnienia beczki a Przenośnik podnoszony jest oddzielnie, t.j. w ułożeniu transportowym. Przemianą Przenośnika z ułożenia transportowego do eksploatacyjnego wykona operator poprzez ręczne odchylenie przyczepu (12) po pełnym położeniu Przenośnika na podłoże i odciążenie ucha do zawieszania. Poszczególne ułożenia Przenośnika przedstawione są na rysunkach 2 a 3. Podpórki - krótka (8) i długa (9) są w miejscu kontaktu z podłożem opatrzone w wałki poliamidowe (14) ułatwiające zaciskanie i rozwieranie ramion zaciskowych (5) zatem, kiedy podpórki spoczywają na podłożu, a dla zaciskania i rozwierania muszą się przesuwają.



Rys.1 Przenośnik beczek uniwersalny NSU Q/600 (w ułożeniu eksploatacyjnym)



Obr. 2 Przewoźnik w ułożeniu transportowym
przy manipulacji z beczkami w pionowej pozycji



Obr. 3 Przewoźnik w ułożeniu eksploatacyjnym
przy manipulacji z beczkami w poziomej pozycji

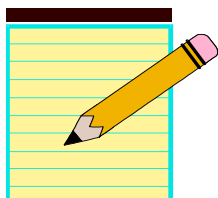
Rys.2 Ułożenie transportowe Przenośnika podczas obsługi beczki w pozycji pionowej
Rys.3 Ułożenie eksploatacyjne Przenośnika podczas obsługi beczki w pozycji poziomej

2.3. Dane techniczne

a) Parametry techniczne

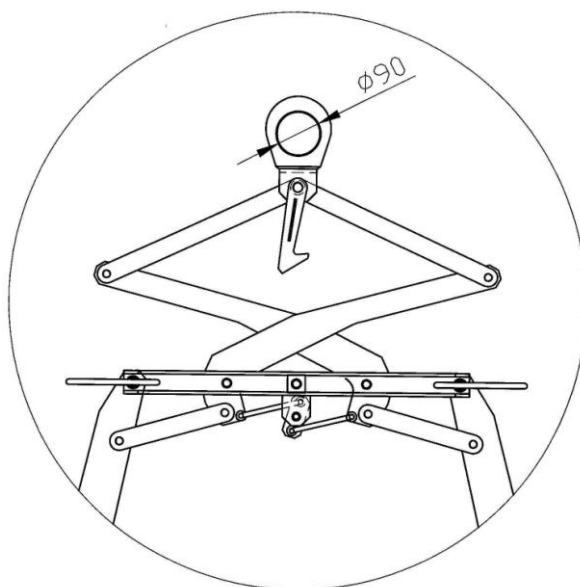
Parametr	Rozmiar	Wartość ogólna	NSU 300/600	NSU 500/600	
Nośność	t	Q	300	500	
Nominalna długość beczki	mm	L	900	900	
Nominalna średnica beczki w	mm	t	600	600	
Średnica ucha do zawieszania	mm	W	92	80	
Waga	kg	G	58	45	
Charakterystyka pracy według ČSN 27 0103 (dotyczy dźwigu, którym się podnosi) - klasa podnoszenia - rodzaj eksploatacji - grupa robocza - spektrum napięć		H2 D2 J3 S1	H2 D2 J3 S1	H2 D2 J3 S1	
Liczba cykli w roku	c/r		20 000	20 000	
Przeciętny ładunek	%		50	50	

b) Dane szczegółowe dotyczące parametrów technicznych



Przenośnik NSU Q/600 zawieszają się na hak dźwigu za pomocą jego ucha do zawieszania (1), które w wersji standardowej odpowiada hakowi dźwigowemu o nośności 3,2 t.

Funkcje
przemiany Przenośnika z ułożenia eksploatacyjnego do transportowego i na odwrót wymaga swobodnego ruchu podpórki po podłodze, czyli warunkiem dla sprawnego funkcjonowania jest stosunkowo równa podłoga, na której się pracuje. Jeśli nie jest to spełnione, wymagana jest pomoc fizyczna podczas naprowadzania Przenośnika, co wymaga zwiększonej ostrożności.



Rys. 4 Ucho do zawieszania

2.4. Oznaczenia

Zewnętrzne wykonanie Przenośnika jest opisane w następującym wykazie, z którego jasno wynika umieszczenie poszczególnych symboli i znaków.

a) na jednej stronie ramiona umieszczona jest tabliczka znamionowa:

b) na drugiej stronie ramiona jest umieszczone logo firmowe :

c) po obu stronach ramiona umieszczone jest oznaczenie **nośności** :

NOŚNOŚĆ Q kg

d) na jednej stronie korpusu umieszczony jest znak **DESIGN** :

e) na drugiej stronie znak **zgodności** :



f) na korpusie w pobliżu poręczy z obu stron umieszczony jest znak **uchwyty** :



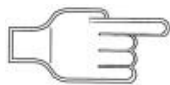
2.5. Oznaczenia kolorowe

- | | |
|--|---|
| a) ramiona | - odcień 7550 ostrzegawczy pomarańczowy |
| b) ucho do zawieszenia | - odcień 4550 niebieski |
| b) poręcz | - odcień 199 czarny |
| c) czop | - ocynkowany galwanicznie |
| e) Alternatywnie cały Przenośnik jest ocynkowany | |

W przypadku ocynkowania całego Przenośnika ucho ramiona i poręcz jest oznaczony na kolor zgodnie z wyżej podanym oznaczeniem.

3. EKSPLOATACJA

3.1. Sposób stosowania Przenośnika beczek



Przenośnik beczek (rys. 1) jest skonstruowany tak, że po nasadzeniu na obsługiwany pojemnik oraz po ręcznym zwolnieniu przyczepu z ułożenia transportowego przez późniejsze podniesienie przenośnika jego szczęki (7) chwycą przez zaciśnięcie pojemnik (Patrz też rys. 3) i na odwrót po odłożeniu pojemnika i opuszczeniu ucha do zwieszania (4) do najniższej pozycji mechanizm automatycznie przejdzie do ułożenia transportowego. Obsługa podczas wszystkich czynności wyłącznie naprowadza Przenośnik beczek, z ładunkiem lub bez. W czasie tych czynności zawsze używa poręczy, które znajdują się na obu końcach belki. Właściwe przygotowanie do obsługiwanu polega na ustawieniu pozycji szczęk do poziomego lub pionowego uchwycenia pojemnika. Wykonuje się to po zwolnieniu rygla (10) w dolnej części ramiona zaciskającego (5). Podczas nakręcania beczek operator musi znać ilość cieczy w beczce, która później w czasie nakręcania szybko zmienia pozycję środka ciężkości beczki, więc jeśli operator nie byłby na to przygotowany, mogłoby dojść do nagłego przechylenia beczki, zagrażając tym samym operatorowi.

Procedura zawieszania beczek przedstawiona jest na rys. 5 i 6.

Po uchwyceniu nieznacznie podniesimy chwyconą beczkę, podnoszenie zatrzymamy i sprawdzimy nasadzenie Przenośnika i uchwycenie beczki.

3.2. Warunki prawidłowego stosowania Przenośnika beczek



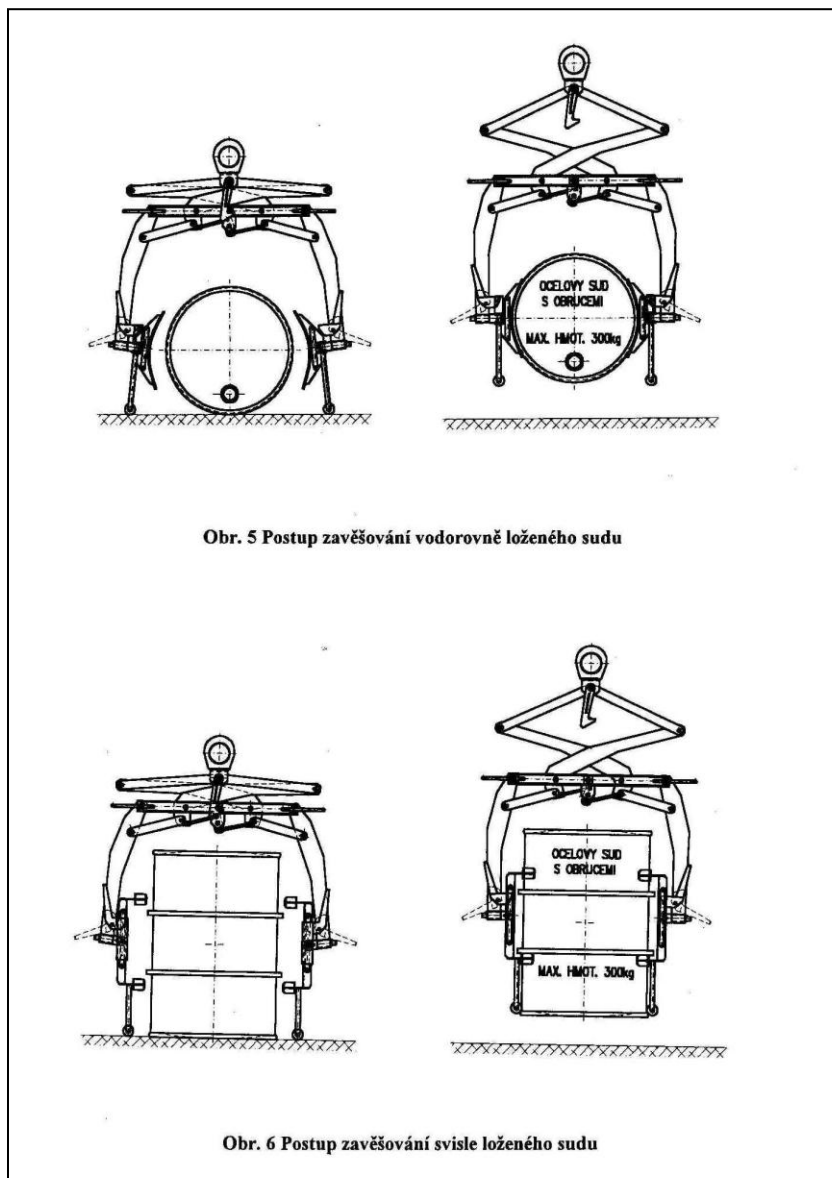
- a) podnosić można wyłącznie beczki o średnicy 600 mm, metalowe lub plastikowe, wzmocnione obręczami albo wgłębieniami,
- b) operator musi ręcznie naprowadzać Przenośnik trzymając wyłącznie za poręcze, które są oznaczone symbolem uchwytu (rys.4 - POZ 8),
- c) przy obsłudze Przenośnika operator musi używać rękawic,
- d) podczas obsługiwanu operator musi zachować odstęp od Przenośnika co najmniej 500 mm,
- e) przed uchwyceniem beczki operator musi przekonać się jaka jest zawartość cieczy w beczce i liczyć się z tym, że podczas obracania beczki może przełanie cieczy może nagle zmienić środek ciężkości całego urządzenia.

3.3. Środki bezpieczeństwa



- a) Aby zapewnić bezpieczeństwo pracy w czasie używania, Przenośnik wyposażony został w uchwyt do automatycznego zapewnienia ułożenia transportowego, czyli obsługa wyłącznie naprowadza Przenośnik i ręcznie uwalnia system ramion do ułożenia eksploatacyjnego.
- b) Na Przenośniku w celu dowolnej obsługi i naprowadzania zostały umieszczone poręcze po obu stronach belki, dzięki którym użyciu obniża się zagrożenie obrażeniami spowodowanymi mechanizmem nożycowym. Poręcze oznaczone są symbolem chwytania.
- c) Przenośnik wyposażony jest w znaki ostrzegawcze - rozróżnieniem kolorystycznym głównych części oraz oznaczeniem nośności i ciężaru własnego.

- d) Szczęki Przenośnika w miejscu kontaktu z beczką opatrzone są gumowym obłożeniem, które poprawia warunki przyczepności w celu bezpiecznego uchwycenia oraz ogranicza uszkodzenie obsługiwanej beczki.



Rys.5 Procedura zawieszenia poziomo ułożonej beczki

Rys.6 Procedura zawieszenia pionowo ułożonej beczki

4. OBSŁUGA

4.1. Operator



Przenośnik beczek może być obsługiwany wyłącznie przez osobę powyżej 18 lat, dokładnie zapoznaną z niniejszą Instrukcją użytkownika, przepisami pracy w odpowiednim miejscu pracy oraz komunikującą się z operatorem dźwigu.

4.2. Przeszkolenie



Przeszkolenie bindera musi zapewnić użytkownik Przenośnika beczek. Podczas szkolenia binder musi zostać zapoznany z obowiązującymi przepisami użytkownika dla miejsca stosowania a następnie z niniejszą Instrukcją użytkownika.

5. KONSERWACJA I NAPRAWY PRZENOŚNIKA BECZEK

5.1. Konserwacja

Konserwacja wymaga 1x w miesiącu smarować powierzchniowo połączenia czopowe ramion i w razie potrzeby naprawiać znaki ostrzegawcze.



5.2. Naprawy

Naprawę Przenośnika beczek należy koniecznie zapewnić albo w przedsiębiorstwie produkcyjnym albo w autoryzowanej firmie specjalistycznej.

6. BADANIA I KONTROLE

6.1. Zakres i treść badań



Podczas stosowania należy koniecznie kontrolować Przenośnik w sposób następujący :

- a) codziennie przed pierwszym użyciem - wizualnie, zgodnie z art. 6.2,
- b) raz na 12 miesięcy oględziny inspekcyjne zgodnie z art. 6.3. i kontrolą zużycia części funkcyjnych zgodnie z art. 6.6.

6.2. Codzienna kontrola wizualna

Podczas codziennej kontroli wizualnej binder monitoruje całkowity stan Przenośnika oraz sprawdza czy jakieś części nie są uszkodzone.

6.3. Kontrola inspekcyjna

Podczas oględzin inspekcyjnych, które wykonuje specjalny pracownik użytkownika, realizowane są następujące zadania kontrolne :

1. Kontrola wizualna
 - a) kompletność Przenośnika,
 - b) stan zużycia mechanizmu chwytającego,
 - c) stan wykończenia powierzchniowego Przenośnika zgodnie z art. 2.5 i oznaczenia zgodnie z art. 2.4..
2. Testy funkcjonalne według punktu 6.4
3. Test wytrzymałości według punktu 6.5.

Po oględzinach i testach przygotowany jest raport z inspekcji do dziennika roboczego stanowiska pracy, a także na tabliczce inspekcyjnej (obok tabliczki znamionowej) wyznaczane jest stemplem wykonanie inspekcji i rok, w którym ta inspekcja jest ważna.

6.4. Testy funkcjonowania

W czasie testu funkcjonowania kontroluje się wolne zaciskanie ramion przy biegu szczęk oraz płynność obrotów szczęk, a także funkcję obracania odbojnicy.

6.5. Test wytrzymałości

W czasie testu wytrzymałościowego Przenośnik obciążany zostaje ładunkiem testowy o wielkości 150 % nośności nominalnej, przy czym ten ładunek testowy musi być sztywny i musi opowiadać kształtem i chwytem warunkom właściwego chwytania. Podnoszony jest na wysokość około 0,5 m na czas 5 min., nie może wtedy dojść do trwałych deformacji cięgien Przenośnika, którą mierzy się przez odległość osi czopów ucha do zawieszania i elementu chwytowego.

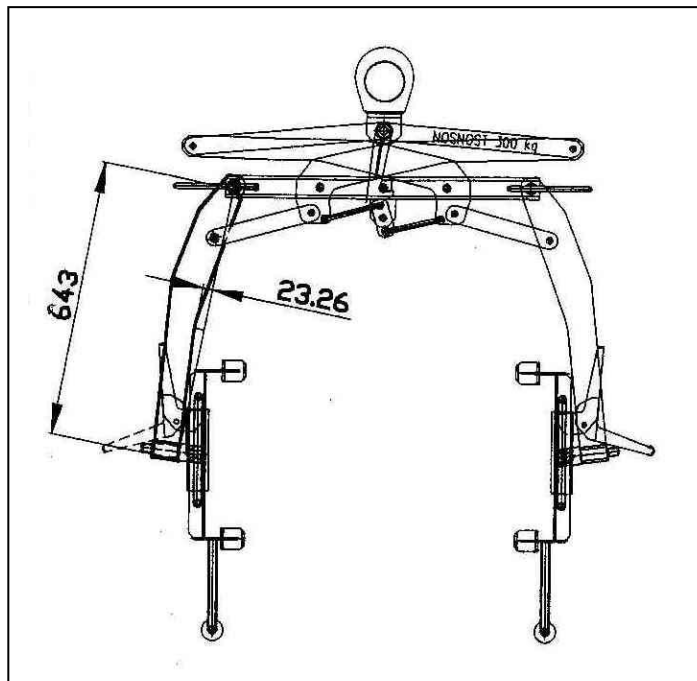
6.6. Kontrola zużycia

Podczas kontroli zużycia części funkcjonalnych sprawdzana jest trwała deformacja cięgien oraz zużycie elementów chwytowych, a jeżeli zmierzone wartości będą przekraczać wartości graniczne, to Przenośnik musi zostać wycofany z eksploatacji oddany do naprawy w autoryzowanej firmie specjalistycznej. Po wystąpieniu jakiegokolwiek pęknięcia w konstrukcji nośnej należy koniecznie natychmiast wycofać Przenośnik z eksploatacji.

Wartości graniczne zużycia to:

- trwała deformacja ramienia, mierzona pomiędzy łącznikiem dolnej krawędzi wewnętrznej a osią górnego czopu i korpusem ramienia**8 mm**
- największe luzy czopów w ułożeniu**2 mm**
- zmiana płaskości ramienia i ramienia zaciskowego, mierzona przez odchylenie w stosunku do idealnej płaskości, które nie może być większe niż**5 mm** na 500 mm długości
- zużycie obłożenia gumowego określone przez grubość minimalną **4 mm**

Uwaga - na rys. 7 wyznaczony jest rozmiar 23 mm, który jest nominalny a zatem przy deformacji ramienia się zmniejsza. Natomiast miara graniczna dla maksymalnej deformacji wynosi 15 mm.



Rys. 7 Mierzenie deformacji ramienia

7. WARUNKI GWARANCYJNE

7.1. Gwarancje

Producent zapewnia gwarancję na funkcjonowanie Przenośnika na okres 24 miesięcy od dnia odbioru produktu w zakładzie produkcyjnym. W przypadku takiej gwarancji musi zostać spełniony warunek udokumentowanego przeprowadzania oględzin inspekcyjnych według ČSN ISO 9927-1. W przeciwnym przypadku okres gwarancyjny wynosi 12 miesięcy. Producent zapewnia trwałą gwarancję na bezpieczną dymensję Urządzenia. Gwarancja na sprzęt poddostawczy podlega gwarancji jego producenta. Pozostałe stosunki regulowane są przepisami Kodeksu Handlowego.

7.2. Zakres gwarancji



Gwarancje nie obejmują:

- a) wad powierzchniowych, powstałych w czasie transportu oraz magazynowania Przenośnika,
- b) wad, powstałych w wyniku niefachowej obsługi Przenośnika albo jego przeciążenia.
- c) produktów, które zostały przez użytkownika w jakikolwiek sposób przerobione.

Gwarancja nie ma zastosowania w przypadku gdy :

- a) nie są prowadzone zapisy z eksploatacji, o operatorach i kontrolach inspekcyjnych,
- b) produkt obsługiwany jest przez pracowników, którzy nie zostali odpowiednio przeszkoleni,
- c) wada powstała w wyniku zużycia, spowodowanego zastosowaniem w innych warunkach niż w tych, które podane są w tabeli parametrów w art. 2.3. i w art. 3.2.

8. DEKLARACJE ZGODNOŚCI

8.1. Zgodność z obowiązującymi normami

Producent potwierdza w myśl ustawy 22/97 Dz.U., że wykonanie produktu odpowiada wszystkim obowiązującym normom i przepisom związanym, a także, że jest z nimi zgodne.

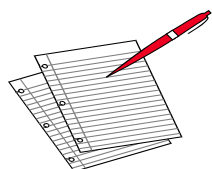
Przegląd odpowiednich przepisów i norm jest przedstawiony w następującym wykazie.

Ustawa 22/97 Dz.U..	W sprawie wymogów technicznych produktów wraz ze zmianami i uzupełnieniami niektórych ustaw, w brzmieniu ustawy 71/00 Dz.U. i 205/02 Dz.U.,
Rozporządzenie Rady Ministrów 176/08 Dz.U.,	które określa wymagania dotyczące urządzeń maszynowych,
Ustawa nr 102/01 Dz.U.,	w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów,
ČSN EN ISO 14121-1	Bezpieczeństwo maszyn – Ocena ryzyka – Część 1: Zasady
ČSN EN ISO 12100-1	Bezpieczeństwo maszyn. Pojęcia podstawowe, Część 1 Terminologia podstawowa
ČSN EN ISO 12100-2	Bezpieczeństwo maszyn. Pojęcia podstawowe, Część 2 Zasady techniczne
ČSN EN 349	Bezpieczeństwo maszyn. Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka,
ČSN 27 0103/89	Projektowanie stalowych konstrukcji dźwigów, obliczenia według stanów granicznych,
ČSN EN 13155	Dźwignice. Bezpieczeństwo. Wolno zawieszane środki do chwytania ładunku,
ČSN ISO 12 480-1	Dźwignice – Bezpieczne użytkowania,
ČSN ISO 12 482-1	Dźwignice - Obserwowanie stanu,
ČSN ISO 9927-1	Dźwignice – Inspekcja.

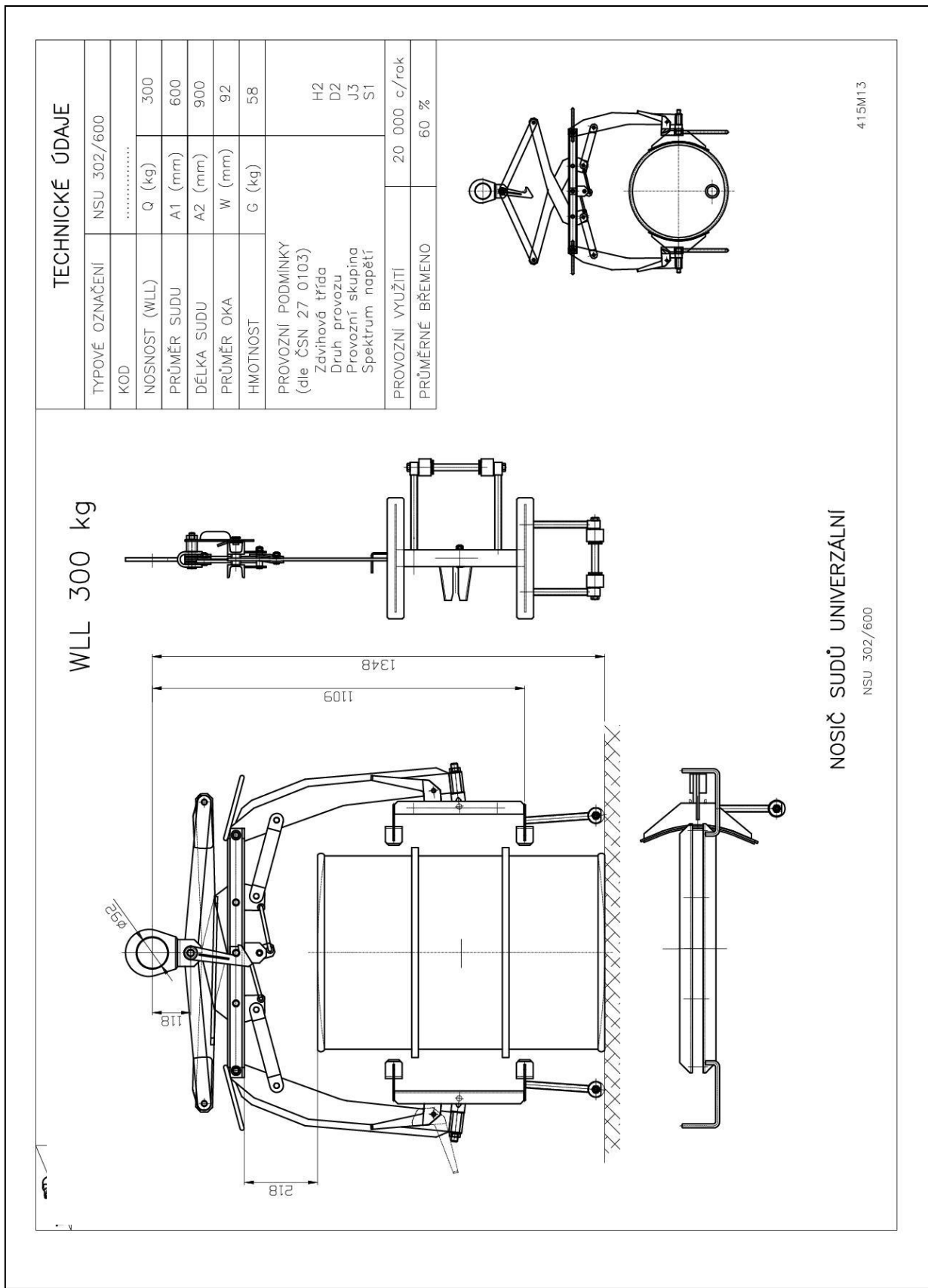
8.2. Deklaracje zgodności ES



Producent wydaje **Deklarację zgodności ES** produktu :
“**Przenośnik beczek uniwersalny NSU Q/600**”. Niniejsza Deklaracja wraz z Dokumentacją Techniczną są przechowywane u producenta. Odbiorcy zostaje wydana kopia Deklaracji i niniejsza Instrukcja użytkowania .



Jeżeli w czasie używania spotkają się Państwo z jakimkolwiek problemem, prosimy o kontakt z nami, a chętnie pomożemy. Prosimy również w wszelkie uwagi i sugestie, które pozwolą poprawić nasz produkt.



TECHNICKÉ ÚDAJE				
TYPOVÉ OZNAČENÍ	NSU 302/600			
KOD	*****			
NOSNOST (WLL)	Q (kg)	300		
PRŮMĚR SUDU	A1 (mm)	600		
DĚLKA SUDU	A2 (mm)	900		
PRŮMĚR OKA	W (mm)	92		
HMOTNOST	G (kg)	58		
PROVOZNÍ PODMINKY (dle ČSN 27 0103)	Zdvihová třída Druh provozu Provozní skupina Spektrum napětí			H2
				D2
				J3
				S1
PROVOZNÍ VYUŽITÍ	20 000 c/rok			c/rok
PRŮMĚRNÉ BŘEMENO	60 %			%

[Treść znajdująca się na rysunku powyżej:]

DANE TECHNICZNE:

OZNACZENIA TYPOWE NSU 302/600

KOD

NOŚNOŚĆ (WIL) Q (kg) 300

ŚREDNICA BECZKI A1 (mm) 600

DŁUGOŚĆ BECZKI A2 (mm) 900

ŚREDNICA UCHA W (mm) 92

CIEŻAR G (kg) 58

WARUNKI EKSPLOATACYJNE

(według ČSN 27 0103)

klasa podnoszenia H2

rodzaj eksploatacji D2

grupa robocza J3

spektrum napięć S1

ZASTOSOWANIE EKSPLOATACYJNE 20 000 c/rok

ŚREDNI ŁADUNEK 60 %

PRZENOŚNIK BECZEK UNIWERSALNY

NSU 302/600