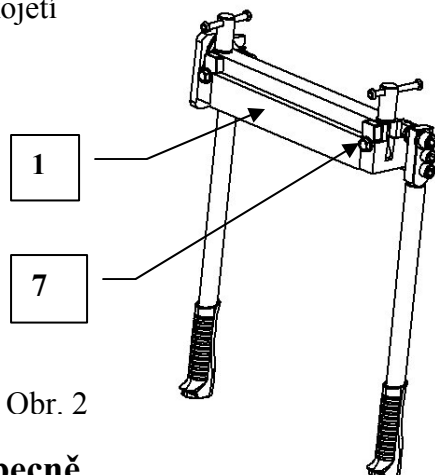
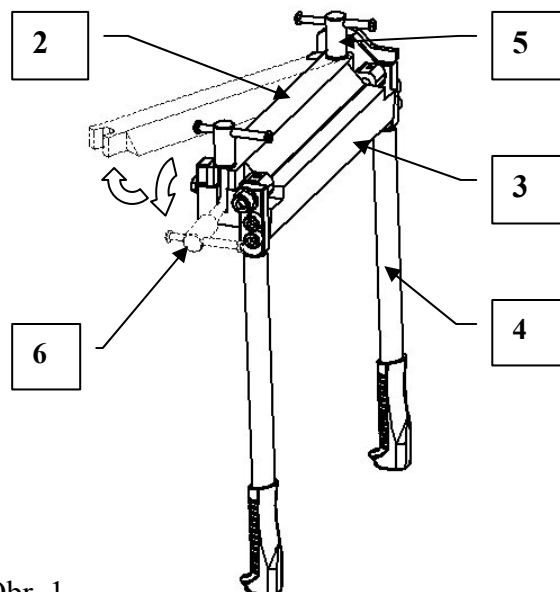


Složení ohýbačky ROP (viz Obr.1, Obr.2) :

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| 1. Základna | 5. Upínací klička pevná |
| 2. Příložka | 6. Upínací klička výklopná |
| 3. Ohýbací čelist | 7. Polohovací šroub |
| 4. Páka s rukojetí | |



Obr. 2



Obr. 1

1. Všeobecně

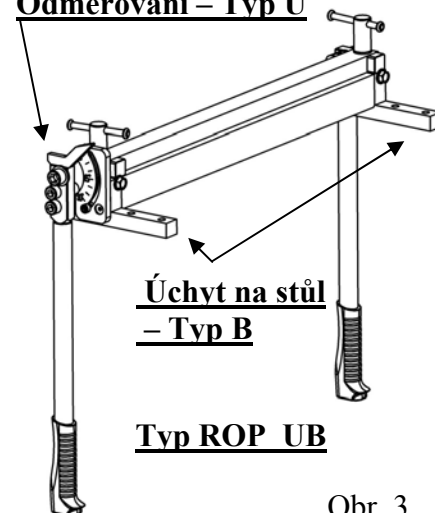
Ohýbačky tohoto typu jsou určeny především k ohýbání plechů a pásů.

2. Prosté ohýbání

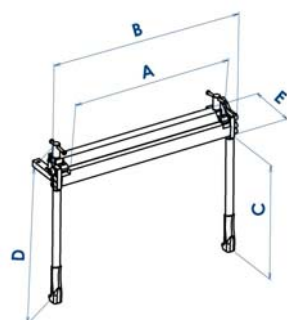
Ohýbačka plechu ROP je určena především pro rychlé upnutí ve svěráku. Povolněním Kliček (5,6) se mezi Příložkou (2) a Základnou (1) uvolní prostor pro ohýbaný materiál. Rádus ohybu záleží na tloušťce ohýbaného materiálu. Nastavuje se pomocí Polohovacího šroubu (7). Před samotným ohybem pomocí dvou Pák s rukojetí (4) je nutné ohýbací materiál pevně přitáhnout Kličkami (5,6).

3. Ohýbání uzavřených profilů

Ohýbačka plechu ROP umožňuje pomocí vytočení Příložky (2) ohýbání do uzavřených profilů. Výklopná klička (6) se povolí a sklopí dolů, čímž se uvolní Příložka (2). Ohýbaný materiál se zasune do Příložky (2) a vrátí se zpět do ohýbací polohy, kterou opět zajistí obě Kličky (5,6). Po ohybu je ohýbaný materiál vyndán z ohýbačky obdobným způsobem. Viz Obr.4.

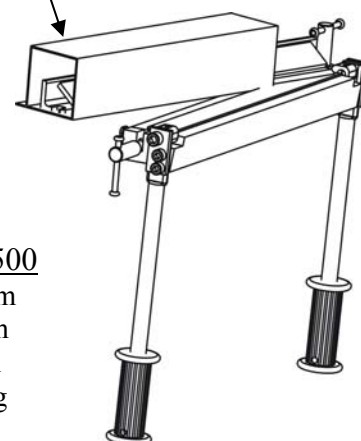
Odměrování – Typ U

Obr. 3

4. Technická data

Rozměr [mm]	A	B	C	D	E
ROP 250	250	360	380	475	90
ROP 500	500	610	380	475	90

Model	ROP 250	ROP 500
Šířka ohýbaného materiálu max.	250 mm	500 mm
Tloušťka ohýbaného materiálu max.	2 mm	1,5 mm
Uzavřený profil ohybu min.	60 mm	60 mm
Hmotnost	7 kg	10,5 kg

Vytočení příložky

Obr. 4

5. Upozornění ! !

Při manipulaci s ohýbačkou dbejte zvýšené opatrnosti na ostré hrany.