

Návod k obsluze a údržbě modelů NEO 125, NEO 250, NEO 500, NEO 1000 a NEO 2000

PŘEDMLUVA

Právě jste zakoupili zvedací magnet od firmy WALMAG MAGNETIC. Děkujeme vám za důvěru v naše výrobky.

Tyto pokyny obsahují všechny informace potřebné k bezpečnému a optimálnímu užívání těchto zvedacích magnetů.

Pročtěte si pečlivě tyto pokyny a držte se příkazů.

Umístěte tyto pokyny na dobře viditelném místě blízko pracoviště.

Při předávání zkontrolujte jestli je magnet nepoškozený a kompletní. Jestliže je zařízení poškozené nebo nekompletní, kontaktujte okamžitě vašeho dodavatele.

Kompletní dodávka obsahuje:

- Magnet NEO 125, NEO 250, NEO 500, NEO 1000, NEO  2000
- Zkušební protokol
- Pokyny pro práci a údržbu NEO 125, NEO 250, NEO 500, NEO 1000, NEO 2000
- Osvědčení o způsobilosti - prohlášení o shodě (dle EU)

Nikdy nepracujte s poškozeným nebo nekompletním magnetem.

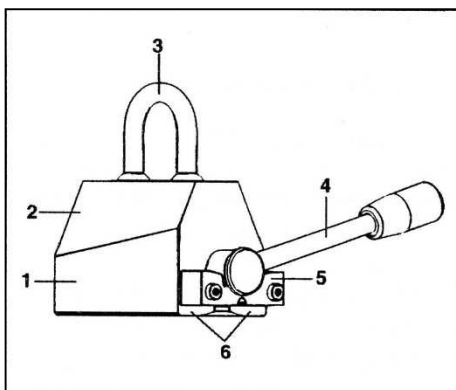
Zařízení NEO mají záruční dobu 12 měsíců. Záruka neplatí při nedostacích, které mohou být zcela nebo částečně zapříčiněny:

- a. chybným dodržováním pokynů pro práci a údržbu nebo užitím výše zmíněného jinak než je doporučeno.
- b. opotřebením
- c. úpravami nebo opravami provedenými bez odborníka z WALMAG MAGNETIC nebo jiné pověřené osoby.

V každé korespondenci vztahující se k Vašemu zvedacímu magnetu nám vždy opište údaje uvedené na typovém štítku.

NEJDŮLEŽITĚJŠÍ ČÁSTI BŘEMENOVÉHO MAGNETU

1. Magnet
2. Instrukční a typový štítek
3. Závěsné oko
4. Rukojeť
5. Aretace
6. Pólové nástavce



TECHNICKÉ SPECIFIKACE A ROZMĚRY

typ	NEO 125	NEO 250	NEO 500	NEO 1000	NEO 2000
délka (mm)	93	151	246	300	480
šířka (mm)	60	100	120	140	165
výška včetně oka (mm)	110	167	168	216	453
hmotnost (kg)	2,6	10	19	38	85
testovaná nosnost (daN)	400	800	1600	3200	6000
jmenovitá zvedací kapacita pro plochý mat. (kg)	125	250	500	1000	2000
jmenovitá zvedací kapacita pro kruhové profily	50	125	250	500	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/270	100/300	90/360

BEZPEČNOST

Varování před nesprávnou prací nebo úkonem, který může mít za následek fyzické zranění nebo poškození zařízení.

Bezpečnostní pokyny

1. Nepracujte s tímto magnetem dokud jste si neprostudovali a neseznámili se s pokyny.
2. Osoby, které jsou závislé na srdečních stimulátorech nebo podobných přístrojích by neměly pracovat s magnetem bez předešlé konzultace s lékařem.
3. Neodstraňujte varování nebo desku s pokyny z magnetu.
4. Vždy noste ochranné brýle, rukavice, obuv a helmu.
5. Nestůjte a nepohybujte se pod magnetem.
6. Nepřenášejte břemena nad nebo kolem lidí.
7. Nepoužívejte magnet jako pomůcku ke zvedání, přenášení nebo přemísťování osob.
8. Upozorněte osoby stojící poblíž, když začínáte zvedat náklad.
9. Abyste předešli tomu, že hák vyklouzne z oka používejte vždy zvedací hák vybavený pojistnou západkou.
10. Ujistěte se, zda váha a rozměry zvedaného nákladu nepřekročily max. povolené hodnoty.
11. Nepracujte s poškozeným nebo špatně pracujícím magnetem.
12. Zapněte magnet až když je přesně umístěn na nákladu.
13. Vypněte magnet jen když byl náklad přemístěn na stabilní podloží.
14. Nezvedejte více než jeden předmět magnetem najednou.
15. Nenechávejte bez kontroly zvedaný náklad.
16. Teplota nákladu ani okolí nesmí překročit 80°C.



MAXIMÁLNÍ ZVEDACÍ KAPACITA

Maximální nosnost pro model NEO 125 = 125 kg
Maximální nosnost pro model NEO 250 = 250 kg
Maximální nosnost pro model NEO 500 = 500 kg
Maximální nosnost pro model NEO 1000 = 1000 kg
Maximální nosnost pro model NEO 2000 = 2000 kg



Nosnost se může snížit v těchto případech:

1. Vzduchová mezera mezi břemenem a magnetem způsobená papírem, nečistotami, barvou, hrubým povrchem, poškozením, atd., které jsou na břemeni nebo na magnetu.
2. Tenký materiál. Čím tenčí je materiál, tím nižší je zvedací kapacita.
3. Délka a šířka břemene. Dlouhá, široká břemena se budou při zvedání ohýbat. Ohyb zvětšuje vzduchovou mezera mezi břemenem a magnetem a nazývá se odlupovací jev.



Nikdy nepřekračujte maximální váhu a/nebo rozměry pro danou tloušťku materiálu uvedené v tabulce.



Vždy se ujistěte, zda je materiál přímo pod magnetem stabilní. Na závadu jsou díry, výklenky, plochy s menší šířkou ap.

4. Typ nakládaného materiálu. Obecně platí: vysoké procento legování = nižší nosnost.
Některé legury jsou dokonce naprosto nemagnetické.



Hodnoty v tabulce jsou uvedeny pro ocel 37 (S 235



JR). Pro ostatní materiály musí být zvedací kapacita procentuelně snížena takto:

Typ		NEO 125	NEO 250	NEO 500	NEO 1000	NEO 2000
Materiál	(%)					
Ocel 37 (S 235 JR)	100	125	250	500	1000	2000
Ocel 52 (E 295)	96	120	240	480	960	1920
Ocelolitina	90	112	225	450	900	1800
Nerez 430F	50	62	125	250	500	1000
Litina	45	56	112	225	450	900
Nikl	10	12	25	50	100	200

V případě jiných materiálů konzultujte s Vaším dodavatelem.

5. Malá styčná plocha mezi pólovým nástavcem a nákladem. V případě, že náklad plně nepokrývá pólový nástavec, nosnost bude snížena o stejný počet procent.



Předmět by měl pokrývat pokud možno celý pólový nástavec a vždy rovnoměrně.



6. Magnet musí zůstat během přepravy v horizontální poloze.

NEBEZPEČNÉ ZACHÁZENÍ

Nezvedejte současně více předmětů
Nezvedejte náklad za nejmenší stranu
Nepokládejte magnet dlouhou stranou
podélně na předmět (loupání)

UVEDENÍ DO PROVOZU

Dříve než uvedete magnet do provozu, přečtěte si bezpečnostní instrukce.

1. Před každým uvedením do provozu zkontrolujte stav magnetu. Očistěte kartáčem povrch základny magnetu a kontaktní povrch břemene. Pokud je to nutné jakékoliv nerovnosti a výstupky opilujte.
2. Umístěte magnet na předmět tak, aby během zvedání zůstal v horizontální poloze. Co nejpresněji určete těžiště předmětu.
3. Uchopte páku a vytáhněte ji ze zajištěného stavu. Zapněte magnet přesunutím páky do pozice ON. Dovolte tlaku pružiny, aby páku zajistila. Zkontrolujte, zda je páka zajištěna! Teprve nyní můžete páku pustit

Nikdy nezkoušejte magnet zapínat, jestliže je umístěna na velmi tenkém nebo nemagnetickém materiálu nebo je ve vzduchu.

4. Zvedněte náklad o několik cm a otestujte přídržnou sílu, abyste se ujistili, že je náklad dobře upevněn. Nestůjte pod nákladem!
5. Doprovázejte náklad a držte ho za okraje. Vyhybejte se srážce, rozkývání a otřesům. Nestůjte pod nákladem a udržujte náklad v horizontální poloze!
6. Nechejte opatrně klesnout náklad na pevný podklad. Uchopte páku a vytáhněte ji ze zajištěného stavu. Vypněte magnet přesunutím páky do pozice OFF. Dovolte tlaku pružiny, aby páku zajistila. Zkontrolujte, zda je páka zajištěna! Teprve nyní můžete páku pustit



POZOR: Velmi lehký materiál může zůstat přilepený na magnetu i po jeho vypnutí!

Nepouštějte páku dokud není plně zajištěna.



LIMITY PRO HMOTNOST BŘEMN PRO PLECHY A TRUBKY (OCEL 37 [S 235 JR])

	Tloušťka materiálu (mm)	STAV POVRCHU								
		Čistý a hladký broušený povrch Vzduchová mezera <0.1mm			Rezávý a za tepla válcovaný povrch Vzduchová mezera 0.1 – 0.3mm			Nepravidelný a hrubý povrch Vzduchová mezera 0.3 – 0.5mm		
		Max. rozměry D×Š (mm)	Hmot. limit (kg) plechů pro rozměry níže		Max. rozměry D×Š (mm)	Hmot. limit (kg) plechů pro rozměry níže		Max. rozměry D×Š (mm)	Hmot. limit (kg) plechů pro rozměry níže	
NEO 125	≥25 15 10 4 2	-	D>200 Š>200	D>100 Š>60	-	D>200 Š>200	D>100 Š>60	-	D>200 Š>200	D>100 Š>60
			125	110		75	70		60	55
			115	100		70	60		55	45
			110	65		65	50		50	40
			45	17		40	17		30	15
			15	4		13	3		12	3
NEO 250	≥30 15 10 5 4	-	40		-	28		-	24	
			D>300 Š>300	D>100 Š>145		D>300 Š>300	D>100 Š>145		D>300 Š>300	D>100 Š>145
			250	225		170	150		105	100
			205	155		150	120		90	85
			170	80		130	65		85	53
			100	34		80	28		60	23
NEO 500	≥40 20 15 10 8 6	-	125		-	100		-	70	
			D>400 Š>400	D>110 Š>240		D>400 Š>400	D>110 Š>240		D>400 Š>400	D>110 Š>240
			500	480		380	370		255	250
			425	365		320	290		220	200
			400	235		300	195		205	150
			270	115		220	95		165	80
NEO 1000	≥60 30 25 20 15 10	-	250		-	200		-	150	
			D>500 Š>500	D>145 Š>310		D>500 Š>500	D>145 Š>310		D>500 Š>500	D>145 Š>310
			1000	985		845	835		650	645
			860	710		730	620		565	515
			830	535		705	475		550	410
			745	365		640	320		510	290
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	500		-	400		-	300	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	
			D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500		D>800 Š>800	D>170 Š>500
			2000	1950		1650	1600		1300	1250
			1950	1600		1600	1350		1250	1150
			1350	550		1150	500		1000	450
			1100	400		1000	375		900	350
NEO 2000	≥80 50 30 20 15	-	1000		-	900		-	800	

KONTROLA A ÚDRŽBA BŘEMENOVÉHO MAGNETU

- *Před každým použitím:*

Zkontrolujte vizuálně magnet. Obruste spodek základny magnetu a kontaktní povrch břemene. Pokud je to nutné odstraňte také různé vrypy a nerovnosti. Pokud uvedené není dodrženo, magnet nepoužívejte. Zkontrolujte funkčnost rukojeti a zamykacího mechanismu.

- *Týdně:*

Zkontrolujte magnet včetně zvedacího oka a zamykacího mechanismu na případný výskyt deformací, prasklin nebo jiných poškození. Opatření zvedacího oka používáním by nemělo překročit 10% jeho originální tloušťky. Poškozené části vyměňte.

Zkontrolujte přítomnost a správnost instrukčních tabulek.

Zkontrolujte póly magnetu. Pokud v nich jsou poškození na více jak 10% povrchu, měli byste magnet vrátit dodavateli pro přebroušení. Zvedací kapacita se odvíjí od těchto poškození.

- *Ročně:*

Zvedací kapacita magnetu by měla být každoročně testována Vaším dodavatelem.

