

**INSTRUKCJA EKSPLOATACJI
MOBILNEGO ZBIORNIKA NA OLEJ NAPĘDOWY
Z DYSTRYBUTOREM –**

TRUCKMASTER (TM430)

(wersja 1/2005)

- I. Przeznaczenie.
- II. Parametry techniczne i wyposażenie.
- III. Zalecenia eksploatacyjne.
- IV. Warunki gwarancji.
- V. Podstawy merytoryczne instrukcji.



I. Przeznaczenie.

TRUCKMASTER jest mobilnym (umożliwiającym przewożenie paliwa) zbiornikiem o pojemności 430 litrów, przeznaczonym do przechowywania i wewnętrznej dystrybucji oleju napędowego lub innych produktów naftowych należących III klasy (Dz. U. Nr 98 Poz. 1067 § 3 z 20.09.00 z późniejszymi zmianami). Znaleźć może zastosowanie do dostarczania i tankowania paliwa maszyn budowlanych lub rolniczych.

W zbiorniku nie można przechowywać benzyny, ani innych cieczy, nie spełniających ww. wymogu.

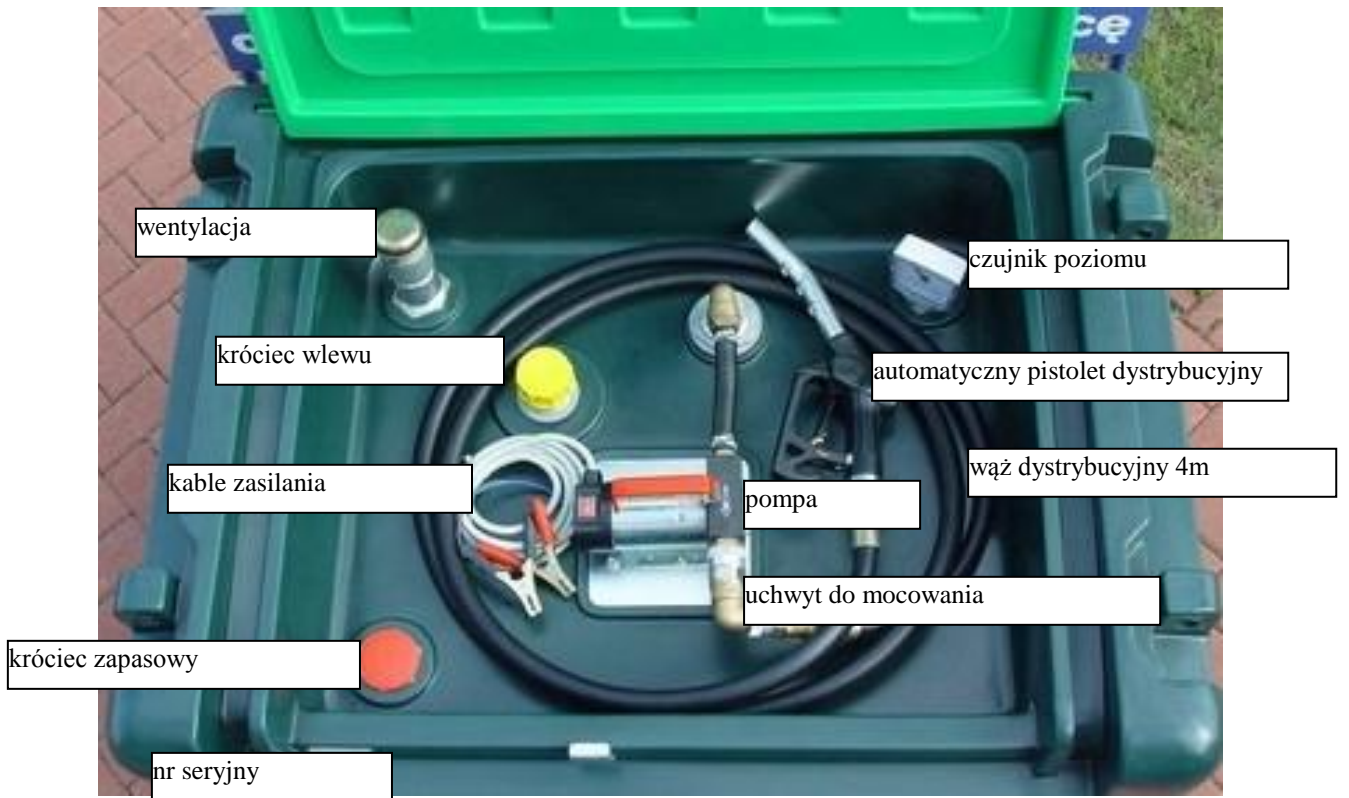
II. Parametry techniczne i wyposażenie.

Wymiary:

SYMBOL	TM 430
Pojemność nominalna [l]	430
Długość [m]	1,15
Szerokość [m]	0,81
Wysokość [m]	0,86
Waga [kg]	44

Wyposażenie:

1. Zbiornik jednopłaszczowy o pojemności 430l.
Zbiornik wykonany jest polietylenu średniej gęstości stabilizowanego UV.
Pojemność nominalna stanowi 97 % pojemności przelewowej. W dnie zbiornika znajduje się przegroda ograniczająca zjawisko falowania cieczy. W górnej części znajdują się uchwyty pozwalające na zamocowanie zbiornika podczas transportu.
2. Zespół dystrybutora paliwa wyposażony w:
 - pompa firmy PIUSI, zasilana napięciem 12V (opcjonalnie 24V lub 230V) o wydajności max. 40 l/min,
Dokładny opis działania i obsługi pompy znajduje się w załączonej do każdego egzemplarza instrukcji,
 - przewód ssawny w zbiorniku z filtrem siatkowym,
 - przewód elastyczny (dł. 4m) z pistolet z automatycznym zaworem zamykającym dopływ paliwa w momencie osiągnięcia maksymalnego poziomu w tankowanym zbiorniku
Opcjonalnie układ dystrybutora wyposażony może być w:
 - przepływomierz pokazujący ilość (litry) przepompowanego oleju od ostatniego zerowania i przepływ całkowity (litry)
3. Pływakowy, zegarowy czujnik pomiaru aktualnego poziomu oleju w zbiorniku:
4. Odpowietrznik - wyrównujący poziom ciśnienia w zbiorniku podczas tankowania i rozładunku. Element ten skonstruowany jest w taki sposób, aby zapobiegać wylewaniu się paliwa ze zbiornika w momencie transportu.
5. Wlew w postaci gwintowanego zewnątrznie, dwucalowego króćca.
6. Pokrywa zamykana na zamek z kluczykiem.



Zdjęcie 2



Zdjęcie 3

Przekrój zbiornika

III. Zalecenia eksploatacyjne.

a) Składowanie.

TM430 można wykorzystywać jako stacjonarny zbiornik do magazynowania i wewnętrznej dystrybucji paliwa. Wymagane w takim przypadku jest zastosowanie płaszcza zewnętrznego i spełnienie następujących wymogów:

1. odległość co najmniej 10 m od budynków od konstrukcji niepalnej (*)
2. odległość co najmniej 20 m od innych budynków i lasu (*)
3. nie dopuszcza się stosowania wewnątrz budynków
4. odległość co najmniej 5 m od ogrodzenia (**)
5. odległość co najmniej 3 m od drogi publicznej
6. odległość co najmniej 5 m od naturalnych źródeł wody i studzienek kanalizacyjnych oraz otworów do pomieszczeń, w których podłoga znajduje się poniżej poziomu podległego terenu
7. nie ustawiać w miejscach otoczonych ze wszystkich stron budynkami
8. nie dopuszcza się ustawiania zbiornik w pomieszczeniach, chodnikach i pasach przeznaczonych dla ruchu pieszego lub kołowego
9. ustawiać w miejscach, gdzie wewnętrzny zbiornik nie będzie narażony na nadmierne nagrzewanie pod wpływem promieni słonecznych
10. zapewnić łatwy dostęp cysterny rozładunkowej. Instalacja służąca do rozładunku oleju z cysterny powinna być szczelna i uziemiona linką miedzianą o przekroju 16 mm² do króćca uziemiającego.
11. zbiornik powinien być posadowiony na płaskiej (wypoziomowanej), równej i stabilnej powierzchni, wykonanej z materiału niepalnego. Podstawa musi być, co najmniej 30 cm szersza i dłuższa od samego zbiornika. Grubość podstawy musi wynosić co najmniej 5 cm.
12. na terenie przyległym do zbiornika zabronione jest używanie otwartego ognia, palenia tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon oleju napędowego
13. instalację elektryczną należy wykonać w sposób zgony z instrukcją producenta pompy i obowiązującymi przepisami.
14. w miejscu posadowienia, powinna być umieszczona oznakowana gaśnica proszkowa (12 kg) i znak bezpieczeństwa ochrony przeciwpożarowej - „Zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu” – oznakowane zgodnie z PN-92/N-01256/01 [4]
15. na użytkowniku zbiornika spoczywa obowiązek przestrzegania wymogów prawnych dotyczących instalacji i eksploatacji tego wyrobu, jak i zaleceń lokalnych służb ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska.

Uwagi:

* Odległości podane w punkcie 1 i 2 nie muszą być zachowane w przypadku zastosowania ściany oddzielenia przeciwpożarowego, która nie posiada otworów (drzwi, okien), wykonana jest z materiałów nie rozprzestrzeniających ognia, a jej minimalna odporność ogniowa wynosi 120 minut (przepusty instalacyjne w tej ścianie powinny mieć także odporność ogniową 120 minut), usytuowanej od strony tych obiektów, oddalonej co najmniej 1 m od zbiornika oraz mającej wymiary, co najmniej 1m większe od wymiarów rzutu tych obiektów w ich kierunku. Górną krawędzią ściana może dotykać dachu wykonanego z elementów i materiałów nie rozprzestrzeniających ognia. W przypadku dachu wykonanego z materiałów rozprzestrzeniających ogień,

ścianą należy wyprowadzić na wysokość, co najmniej 0,3 m ponad dach - § 102, pkt. 2 [3].

*** Odległość do ogrodzenia nie musi być zachowana w przypadku zastosowania ściany oddzielenia przeciwpożarowego, o minimalnej odporności ogniowej 30 minut oraz mającej wymiary, co najmniej 1 m większe od wymiarów rzutu zbiornika [3].*

b) Transport

- transport zbiornika może się odbywać na pojazdach do tego przystosowanych,
- zbiornik musi bardzo dokładnie zabezpieczony np. pasami lub zawieszami przed możliwością przemieszczania się podczas transportu.
- przestrzeń ładunkowa musi być gładka i pozbawiona ostrych krawędzi.
- załadunku i rozładunku napełnionego zbiornika, dokonywać można tylko przy pomocy wózka widłowego. Nie można wykorzystywać innych, nie przeznaczonych do tego celu, wystających części do podnoszenia lub przesuwania zbiornika.
- niedopuszczalne jest przesuwanie lub przetaczanie napełnionego zbiornika po podłożu.
- podczas transportu pokrywa i króćce muszą być dokładnie zamknięte i zabezpieczone.
- transportu można dokonywać, gdy odłączone jest zasilanie pompy, dokładnie zakręcone wszystkie króćce i zamknięta pokrywa.

c) Użytkowanie.

Przenośny dystrybutor oleju napędowego został tak zaprojektowany i wykonany, aby był możliwie trwały, niezawodny i nie wymagał zbyt wielu zabiegów konserwatorskich w trakcie jego eksploatacji. Po dostarczeniu wyrób należy sprawdzić pod względem kompletności wyposażenia i ewentualnych uszkodzeń podczas transportu. Po napełnieniu olejem i podłączeniu zasilania pompy - zbiornik jest gotowy do użytkowania. Ze względów na rodzaj przechowywanej cieczy i wynikające z tego potencjalne zagrożenie dla środowiska, należy przestrzegać poniższych zaleceń:

1. Zbiornik można napełniać tylko przez szczelne złącze nałożone na króciec 2" gwint zewnętrzny. Nie można dopuścić do przepełnienia zbiornika !
Nie magazynować w zbiorniku zanieczyszczonego oleju, gdyż może to doprowadzić do zanieczyszczenia i uszkodzenia układu pompowego.
2. Przed przystąpieniem do eksploatacji należy zapoznać się i przestrzegać instrukcji obsługi pompy i przepływomierza (opcja).
3. Napełnianie i tankowanie ze zbiornika TRUCKMASTER TM430 może odbywać się tylko pod stałym nadzorem uprawnionej osoby.
4. Transportować i przechowywać zbiornik w taki sposób, aby nie doszło do uszkodzeń mechanicznych płaszcza zbiornika i utrzymywać w stałej sprawności urządzenia w jakie jest on wyposażony.
5. Kontrolować i oczyszczać okresowo filtry siatkowe, przy wężu ssawnym i w pompie.
6. Urządzenie należy chronić przed dostępem osób niepowołanych.
7. Zabrania się dokonywania zmian konstrukcyjnych, wyposażenia lub zastosowania zbiornika bez porozumienia z producentem.
8. Jeśli zbiornik lub element jego wyposażenia uległ uszkodzeniu należy wyłączyć z eksploatacji do czasu jego usunięcia. W przypadku stwierdzenia nieszczelności zbiornika i natychmiast przepompować olej do innego zbiornika i powiadomić dostawcę zbiornika.

IV. Warunki gwarancji.

Producent udziela gwarancji:

5 lat na zbiornik;

1 rok na układ dystrybucyjny (pompa, przepływomierz, przewody, itp.)

1 rok na czujniki oraz pozostałe wyposażenie montowane w zbiornikach

W przypadku awarii należy kontaktować się z Działem Technicznym Titan Eko pod nr tel. (0-61) 814 44 00, 814 44 15. Zgłoszenia należy przysłać pod nr fax (0-61) 814 54 99.

Pierwszym etapem zgłoszenia usterki powinno być przesłanie na piśmie (np. faxem) Zlecenia Usługi Serwisowej (Karty Zgłoszeniowej Usterki) na formularzu znajdującym się w książce, Instrukcji Eksploatacji załączonej do każdego zbiornika (zalecamy wykonanie kserokopii czystego formularza, aby mógł on służyć ewentualną pomocą w przyszłości).

Obsługą serwisową (gwarancyjną jak i pogwarancyjną) zakupionych zbiorników zajmie się autoryzowany serwis Titan Eko - firma **ROHE Polska Sp z o.o.** Firma ROHE należy do europejskiej czołówki firm świadczących profesjonalny serwis stacji paliw; w Polsce działa z sukcesami od wielu lat i jest doskonale kojarzona w branży paliwowej.

W sprawie szczegółów dot. usługi serwisowej można kontaktować się bezpośrednio z Centrum Serwisowym ROHE pod nr tel. 0 507 130 912, fax nr (0-32) 250 54 62.

Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym zostaną usunięte w terminie do dwóch tygodni od daty pisemnego zgłoszenia.

Gwarantowany czas reakcji na przesłane zgłoszenie usterki to 48 godzin licząc dni robocze.

Zgłoszenia ewentualnych usterek przyjmowane są przez całą dobę. Za czas przyjęcia zgłoszenia przysłanego w godzinach od 16⁰⁰ do 8⁰⁰ oraz w dni niepracujące i święta uważa się godzinę 8⁰⁰ najbliższego dnia pracującego.

W przypadku stwierdzenia, że usterka w okresie gwarancji wyniknęła z nieprawidłowego użytkowania lub instalacji wyrobu (patrz poniżej), lub jeśli usterka miała miejsce po upływie gwarancji, zgłaszający zostanie obciążony kosztami związanymi z serwisem.

Nabywca zlecając wykonanie usługi serwisowej wyraża zgodę na wystawienie faktury, za usługi serwisowe nie objęte gwarancją, bezpośrednio przez autoryzowany serwis producenta. Firma Titan Eko Sp. z o.o. dokonuje weryfikacji przesłanych zgłoszeń, wspomaga Nabywcę usługi oraz autoryzowany serwis, w celu jak bardziej efektywnego wykonania zlecenia, jednak nie jest stroną w rozliczeniach pomiędzy Nabywcą a Wykonawcą usługi.

Gwarancja nie obejmuje standardowej obsługi konserwacyjnej urządzeń, takiej jak czyszczenie filtrów wymiana baterii, kalibracja (regulacja dokładności) przepływomierzy. W przypadku stwierdzenia niedokładności wskazań przepływomierza, należy przeprowadzić kalibrację zgodnie z załączoną instrukcją (uwaga: nie wszystkie wersje stosowanych przepływomierzy mają opcję kalibracji – patrz instrukcja obsługi przepływomierza).

Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:

- uszkodzenia wynikłego na skutek niewłaściwej instalacji, obsługi,
- braku odpowiedniej konserwacji, uszkodzeń mechanicznych lub aktów wandalizmu,
- usterek powstałych w wyniku dokonywania napraw lub zmian konstrukcyjnych przez nieautoryzowany przez producenta serwis,
- zmiany przeznaczenia wyrobu.

Firma Titan Eko Sp. z o.o. nie odpowiada za szkody powstałe w skutek niewłaściwego i nie zgodnego z instrukcją, jak i obowiązującymi przepisami użytkowania produktu.

V. Podstawy merytoryczne instrukcji.

1. Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. - Prawo budowlane (Dz.U. z 2000 r., Nr 106 poz. 1126 z późniejszymi zmianami),
2. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz.U. Nr 81, poz. 351, z 1994 r. Nr 27, poz. 96 i Nr 89, poz. 414, z 1996 r. Nr 106, poz. 496 oraz z 1997 r. Nr 111, poz. 725 z późniejszymi zmianami),
3. Rozporządzenie Ministra Przemysłu i Handlu z dnia 20 września 2000 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi dalekosiężne do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. 98, poz. 1067),
4. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2002 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi dalekosiężne do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz. 8),
5. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 3 listopada 1992 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 92, poz. 460 z późniejszymi zmianami),
6. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75, poz. 690),
7. OFS T100 - Oil Firing Technical Association for the Petroleum Industry OFTEC, England "Oil Firing Equipment Standard – Polyethylene oil Storage Tanks for Distillate Fuels".
8. Opinia w zakresie zgodności z krajowymi przepisami ochrony przeciwpożarowej stosowanych na olej napędowy o roboczej nazwie Truckmaster, produkcji firmy Titan Eko Sp. z o.o. (nr IRz/Pož.4.4/36/04, Izba rzeczoznawców Stowarzyszenia Inżynierów Inżynierów Techników Pożarnictwa, czerwiec 2004)
9. OFS T100 - Oil Firing Technical Association for the Petroleum Industry OFTEC, England "Oil Firing Equipment Standard – Polyethylene oil Storage Tanks for Distillate Fuels – Construction Standards and Test Procedures",
10. OFTEC Oil Firing Equipment List with approvals data – March 1999 – Approval No 0642069817 for Fuelmaster BT 2500 FM; comply with the OFTEC Standard OFS T100,
11. The professional's guide to Oil Fired Heating System Design – Technical Information Book Three, Installation requirements for Oil Fired Boilers and Oil Storage Tanks - Oil Firing Technical Association for the Petroleum Industry OFTEC November 1997
12. Code of Practice OCP/2:1995 For the Safe Storage and Delivery of Oil Fuel at Commercial, Agricultural and Domestic Premises – OFTEC.