

IMPULSNÍ SVAŘOVACÍ ČELISTI

HI, HC



Původní návod k obsluze



CHARAKTERISTIKA

Svařovací čelist slouží ke svařování PE, PP, POF a dalších typů fólií. Tento typ je vhodný pro provoz s malou balicí kapacitou.

Charakteristické znaky zařízení:

- ⇒ Kompaktní design
- ⇒ Vodotěsný svár
- ⇒ Rychlá obsluha
- ⇒ Úspora energie
- ⇒ Přesný elektronický obvod
- ⇒ Dlouhá životnost

Svařovací čelist je vybavena kanthalovým planžetem pro zatahování fóliových sáčků a pytlů (svařovací čelisti HC jsou navíc vybaveny zabudovaným nožem pro odřezávání fólie). Šíře sváru 2 mm, svár je vodotěsný a vzduchotěsný.

Technické parametry

	HI200	HI300	HI500	HC300	HC400
Max. délka sváru	200 mm	300 mm	500 mm	300 mm	400 mm
Šíře sváru	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Doba sváření	0-2 sec.	0-2 sec.	0-2 sec.	0-2 sec.	0-2 sec.
Instal. příkon	260 W	380 W	600 W	380 W	500 W
Napájecí napětí	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Hmotnost	3,0 kg	4,0 kg	6,0 kg	5,4 kg	7,3 kg
Zabudovaný nůž	ne	ne	ne	ano	ano

Zařízení nevyžaduje zvláštní kvalifikaci obsluhy. Nezbytné informace o práci se strojem a bezpečnosti při práci se strojem obsahuje tento návod.

POSTUP PRÁCE

- 1) zkontrolujte, zda napětí ve Vaší síti odpovídá 230V/50Hz a pokud ano, zapojte kabel do zásuvky
- 2) seřídte časový spínač podle tloušťky fólie určené ke sváření. Pokud použijete silnější fólii, zvýšte dobu sváření pomocí časového spínače. Umístěte fólii určenou ke sváření mezi čelisti. Uchopte držadlo horní čelisti a tlačte ho směrem dolů ke spodní čelisti. Svařování probíhá pouze, pokud svítí dioda (poz. 16). Jakmile dioda zhasne, nechte ještě cca 1 - 2 sekundy čelisti stlačené k sobě, aby se fólie nenalepila na silikonovou gumu (v případě svařovací čelisti HC odřízněte fólii zabudovaným nožem)
- 3) v případě, že dojde k přetavení sváru, snižte teplotu
- 4) pokud svár není proveden dostatečně, teplotu zvýšte
- 5) jakmile jste nastavili dobu sváření, není potřeba přístroj resetovat, nastavení zůstane neměnné
- 6) pokud se svářečkou nepracujete, nemusíte ji odpojovat ze sítě. (Pokud je čelist v horní poloze, přístroj nepracuje - jeho spotřeba je zanedbatelná.)

ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

- vždy udržujte svařovací plochu čistou. Přilepené zbytky fólie snižují životnost svařovacího planžetu, teflonu a silikonové gumy.
- nikdy neodstraňujte nečistoty vlhkou tkaninou - k čištění používejte pouze suchou drsnější tkaninu
- veškerý potrháný teflon odstraňte najednou, jinak by přístroj mohl zkratovat a poškodil by se. Vždy když vyměňujete svařovací planžet, vyměňte také horní (popř. i spodní) teflonovou tkaninu.
- k výměně dílů používejte pouze originální díly
- pokud je silikonová guma opotřebovaná nebo poškozená, otočte ji nebo ji vyměňte
- pokud přístroj opravujete, odpojte jej od elektrické sítě
- **chcete - li zvýšit životnost teflonového pásku a přitom odstranit přilepování fólie, potom pravidelně nastříkujte spodní silikonovou gumu a teflonový pásek silikonovým olejem**

POUZE PRO TYP S ODŘEZÁVACÍM NOŽEM - *výměna odřezávacího nože*: posuňte nůž směrem ke štěrbíně u držadla čelisti. Zvedněte jezdec (klouzátko) nahoru a vyjměte ho. Povolte šroub a vyndejte nůž. Vložte nový nůž, utáhněte šroub a znovu vložte jezdec (dle šipky).

Upozornění!!!

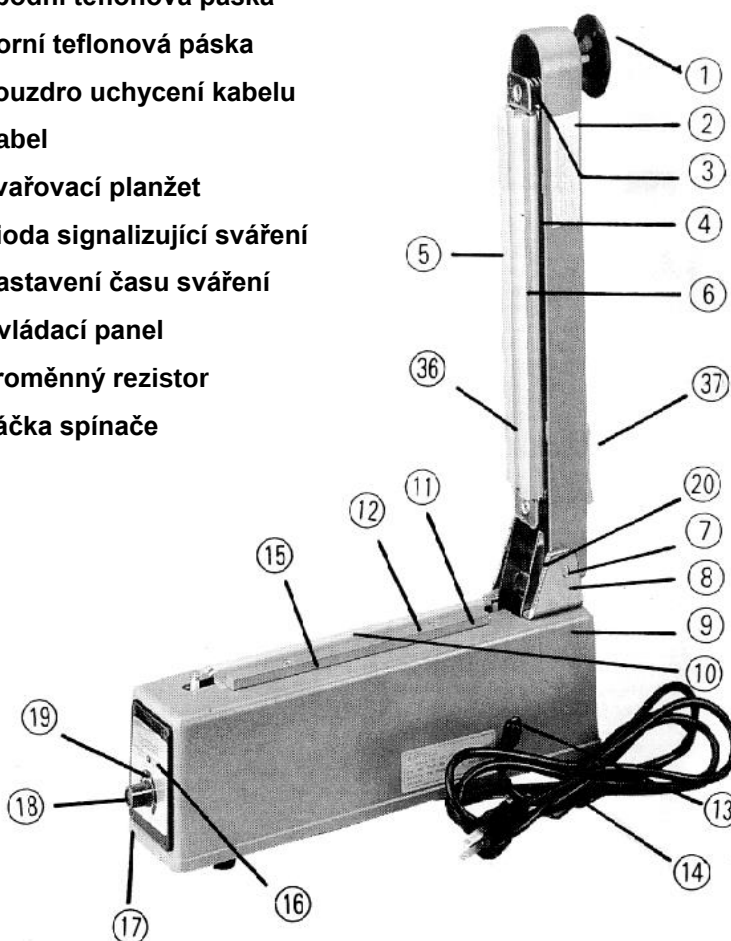
Nastavení času sváření na příliš vysoké hodnoty snižuje životnost teflonové pásky, svařovacího planžetu, ale i celého zařízení.

POPIS DÍLŮ

- | | |
|--------------------|--------------------------------|
| 1 Držadlo čelisti | 11 Spodní teflonová páska |
| 2 Svařovací čelist | 12 Horní teflonová páska |
| 3 Pružina čelisti | 13 Pouzdro uchycení kabelu |
| 4 Deska | 14 Kabel |
| 5 Silikon | 15 Svařovací planžet |
| 6 Uchycení | 16 Dioda signalizující sváření |
| 7 Kloub | 17 Nastavení času sváření |
| 8 Podpěra kloubu | 18 Ovládací panel |
| 9 Kryt | 19 Proměnný rezistor |
| 10 Nerezový kryt | 20 Páčka spínače |

Typy HC

- 36 Nůž
- 37 Jezdec nože

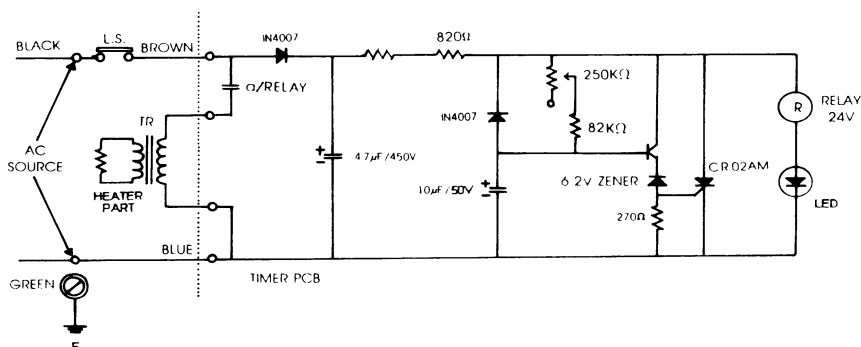


VÝMĚNA SVAŘOVACÍHO PLANŽETU

Odpojte přístroj ze sítě!

1. uvolněte teflonovou pásku a vyjměte ji
2. odstraňte poškozený svařovací planžet z napínacího ústrojí
3. jeden konec nového planžetu upevněte do napínacího ústrojí
4. druhý konec planžetu upevněte šroubem tak, aby byl napnutý a rovný
5. umístěte teflonovou pásku přes svařovací planžet

SCHÉMA ZAPOJENÍ



NÁHRADNÍ DÍLY A SERVIS, ZÁRUKA

Není li smluvně stanoveno jinak, činí při prodeji dle Obchodního zákoníku záruční lhůta 6 měsíců od data prodeje. Ze záruky je vyjmut spotřební materiál, což jsou díly podléhající přímému opotřebení.

Za spotřební materiál jsou považovány následující náhradní díly:

- Svařovací planžet
- Horní (dolní) teflonová páska
- Silikon
- Nůž (pro HC)

Výrobce pro Vás připravil sady běžných náhradních dílů. Více informací Vám podá Váš distributor. Záruční a pozáruční servis smí provádět pouze autorizované servisní středisko fy FEIFER-kovovýroba spol.s r.o. v Holících.

BEZPEČNOST PRÁCE

UPOZORNĚNÍ: Při použití tohoto zařízení by měla být vždy zajištěna základní bezpečnostní opatření, aby se předešlo případnému riziku poranění obsluhy stroje či poškození stroje.

POZORNĚ SI PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD K OBSLUZE PŘED POUŽITÍM STROJE!

- **Vždy udržujte pracovní plochu v čistotě.** Nepořádek na pracovní ploše může být příčinou zranění.
- **Vždy zvažujte možné důsledky vlivů prostředí při pracovním procesu.** Nevystavujte zařízení dešti či vlhkému prostředí. Při práci vždy používejte dostatečné osvětlení.
- **K čištění nepoužívejte vodu ani páru**
- **Uchovávejte mimo dosah nepovolaných osob**
Pouze obsluha stroje, která je seznámena s veškerými pokyny pro práci se strojem dle tohoto návodu smí pracovat s tímto strojem.
- **Používejte zařízení pouze správným způsobem:** Používejte stroj výhradně pro účely, pro které byl konstruován.
- **Používejte pouze doporučené náhradní díly a doplňková zařízení:** Při použití jiných než doporučených dílů se vystavujete nebezpečí poškození stroje či lidského poranění.
- **Nikdy nezapínejte stroj naprázdno. V případě nedodržení dochází k poškození či zničení stroje.** Nikdy nestrkejte žádné jiné předměty pod svařovací čelist než doporučené obalové fólie.
- **Vždy si nechte opravovat Váš stroj pouze v autorizovaném servisním středisku.** Oprava může být provedena pouze kvalifikovaným pracovníkem. Za vzniklé škody a závady způsobené neodborným zásahem nenese výrobce ani distributor odpovědnost.

ORIENTAČNÍ TABULKA NASTAVENÍ ČASU SVÁŘENÍ (platí pro svařovací planžet)

Ukazatel	Polyethylenová fólie (PE)	Polypropylenová (PP) nebo jiná fólie vyžadující vysokou teplotu sváření
1	do 0,06mm	
2	do 0,10mm	
3	do 0,15mm	
4	do 0,20mm	do 0,03mm
5		do 0,04mm
6		do 0,06mm
7		do 0,08mm